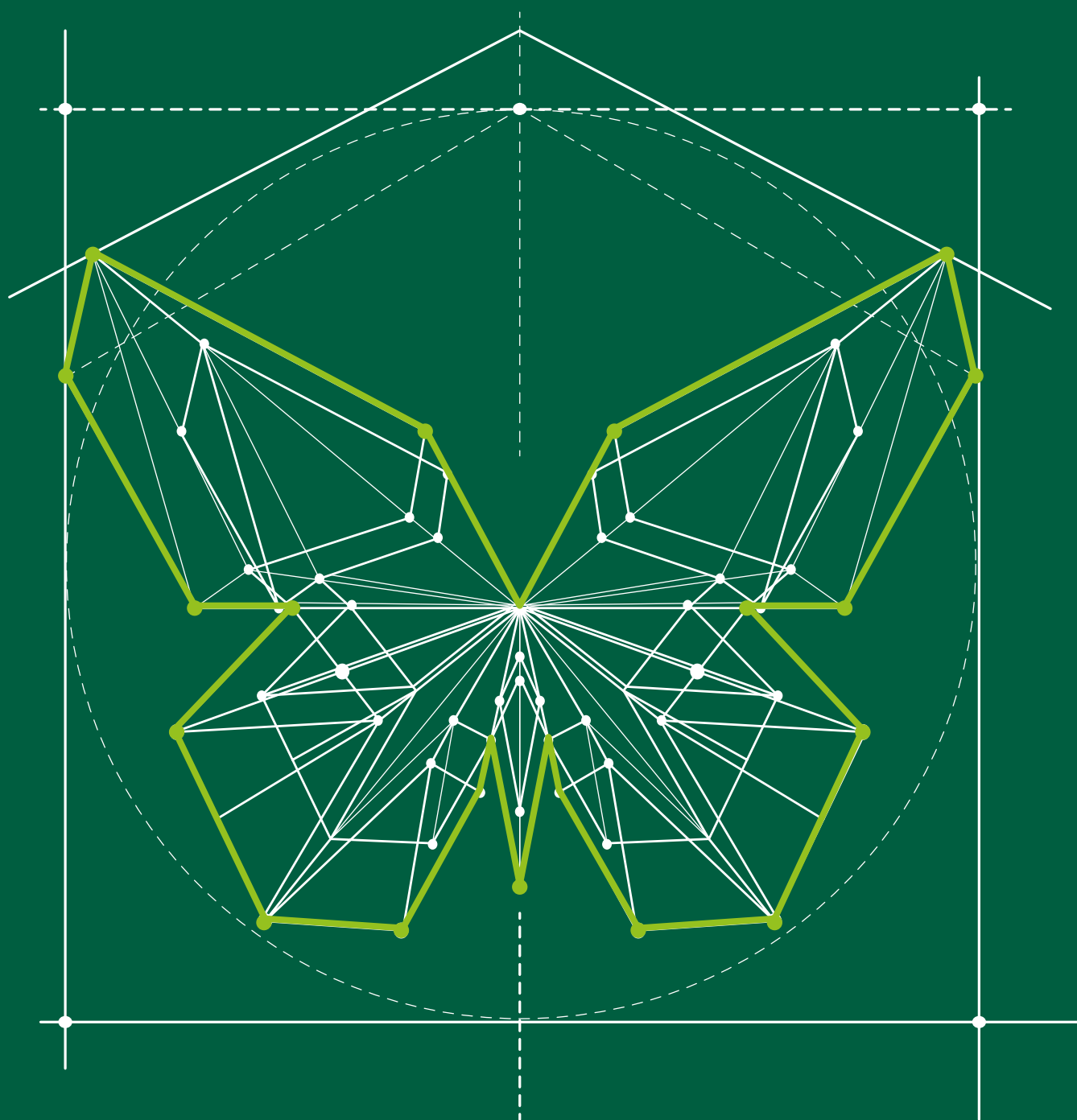


Ometi in malte na osnovi
zračnega apna in naravnega
hidravličnega apna **NHL 3.5**



FASSA
BORTOLO

GRADITI TRAJNOSTNO

Trajnostna arhitektura je skupaj z okoljskimi tematikami prodrla globoko v zavest ljudi in strokovnjakov za gradbeništvo.

Graditi trajnostno pomeni dopustiti, da se ekološka ozaveščenost odrazi v podobi gradbenega objekta, katerega funkcije so v sozvočju z okoljem.

GRADITI TRAJNOSTNO ŠIRJENJE SPOŠTLJIVE KULTURE

Pristop, ki zagotavlja spodbujanje, podpiranje in širjenje kulture, spoštljive do prepoznavnih vrednot gradnje, ki temelji na bioarhitekturi.

06

GRADITI TRAJNOSTNO

JAMSTVA ZMAGOVALNE ODLOČITVE

Vrsta nacionalnih in mednarodnih certifikatov potrjuje pomembnost garancije za resnost podjetja ter tehnično in tehnološko zanesljivost predlaganih rešitev.

05

GRADITI TRAJNOSTNO IZDELKI ZA GRADBENIŠTVO

Izdelki podjetja Fassa, ki jih izdeluje njegov Oddelka za izdelavo, izpolnjujejo potrebe po izdelkih, ki narekuje zahteven in

GRADITI TRAJNOSTNO

SUROVINA, KI NAM ZAGOTAVLJA

Apno je tista rdeča barva, ki jo uporabljamo v inovativnih pristopi in izdelkih, ki zagotavljajo dobro počutje ter so zasnovane zavezo

07

bioarhitektura GRADITI TRAJNOSTNO

VREDNOTEN PODJETJE ODLOČITVE

04

TRAJNOSTNO

AVLJA DOBRO POČUTJE

it, ki tradicijo spaja z
n zagotavlja prijetno
veliko obsežnejše
o v gradbeništvu.

1

tektura
AJNOSTNO

NOŠT
TNIŠKE
ČITVE

4

AJNOSTNO

ŠTVO PO MERI LJUDI

so plod veččega dela
raziskave in razvoj,
o zmogljivostih, ki jih
n kompleksen trg.

GRADITI TRAJNOSTNO

USKLAJENA VERIGA, KI JE V KORAKU S ČASOM

02

Od pridobivanja surovin v lastniških
kamnolomih pa vse do njihove
predelave v kakovostne izdelke
delovanje našega podjetja vedno
poteka v skladu z razvojem trga.

Graditi trajnostno pomeni omejiti okoljski vpliv
tako, da med projektne cilje vključimo energetske
učinkovitost, izboljšanje zdravja, udobje in
kakovosti bivanja uporabnikov, te cilje pa lahko
dosežemo tako, da v objekt vgradimo primerne
konstrukcije in tehnologijo.

Graditi trajnostno pomeni voditi
gradbeno dejavnost tako, da ob
tem potrebe in zahteve naročnikov
zadovoljimo že v zasnovi projekta,
ritem izdelave in naravne vire pa
izkoristimo tako, da ob tem ne
povzročimo škode ali neprijetnih
posledic za druge ali za okolje,
temveč se z njim harmonično zlijemo
tudi z mislijo na omogočanje popolne
uporabe prostora in materialov.

03

GRADITI TRAJNOSTNO

REŠITVE ZA INOVATIVNE BIOSTROKOVNJAKE

Vrsta rešitev, namenjenih inovativnim
strokovnjakom, ki si s podjetjem delijo
ista načela in vrednote in ki z uporabo
njegovih rešitev postajajo
ambasadorji trajnosti.



GRADITI TRAJNOSTNO



Podjetje Fassa je svojo zgodbo pričelo pisati že davno. Več kot 300 let je namreč že preteklo, odkar je to podjetje, ki je s pomočjo svoje strasti do gradbeništva sčasoma postalo referenčna točka za svet gradnje, vgradilo svoj prvi kamen.

Z morda najbolj strateško surovino te panoge, apnom, je položilo temelje zavedanju trajnostnega vidika svojega delovanja in pred več kot tridesetimi leti pričelo razvijati področje bioarhitekture.

V tem okolju je naše podjetje vedno na čelu nenehnega proučevanja novih produktov in tehnološkega razvijanja gradbenih sistemov, spoštljivih do načel trajnostnega pristopa. To vizijo nam pomaga uresničevati usklajena veriga, ki je pri zagotavljanju kakovosti in inovativnih pristopov pri procesih preoblikovanja vedno v koraku s časom.

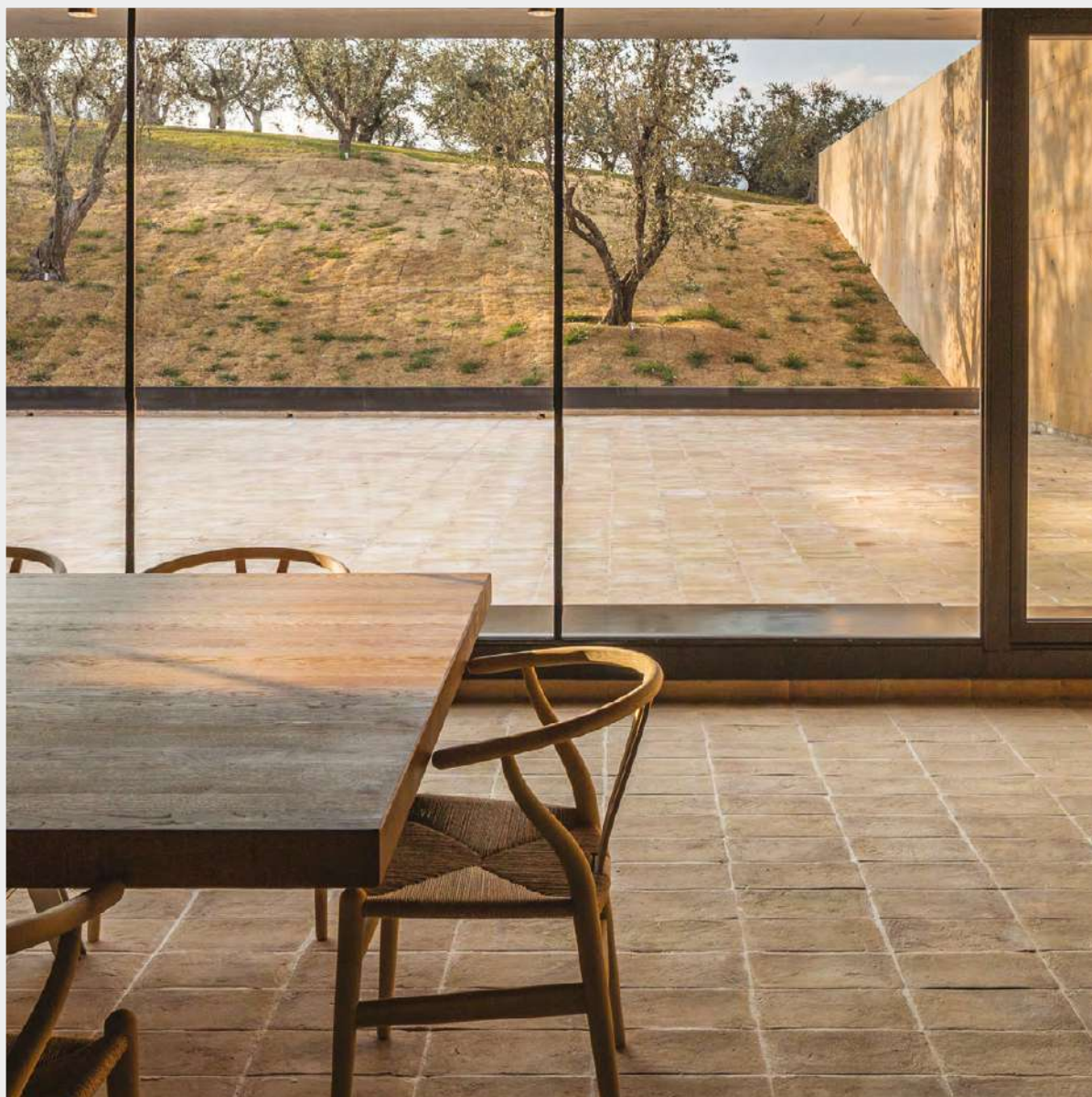
Rezultat naših prizadevanj so po meri človeka zasnovani izdelki, ki nam pomagajo oblikovati življenjske prostore s ciljem celovitega dobrega počutja. Naše tehnične in tehnološke rešitve so namenjene novim strokovnjakom za področje gradbeništva in tudi tistim, ki z željo po večji razgledanosti stalno širijo svoja znanja in jih prilagajajo spremenjajočim se slogom bivanja.

Osredotočenost na stranko bioarhitekture Fassa zagotavljamo s pomočjo organov, specializiranih za natančno certificiranje, ki predstavlja absolutno jamstvo skladnosti s parametri, ki nam jih narekuje trajnostni pristop.

Določena strateška partnerstva, na primer z združenjem Legambiente in z univerzitetnim svetom, dodatno krepijo jamstva podjetja, usmerjenega v prihodnost, ki opravlja vizionarsko vlogo v iskanju tistega, kar bo predstavljalo najboljšo gradnjo za človeka današnjega in jutrišnjega dne.

Povezanost med Fassa in Bio-Architettura se stalno razvija in v družbi, ki sanja o boljšem, čistejšem in do resničnih potreb človeka spoštljivejšem okolju, za sabo pušča „zeleno“ sled.

VREDNOST PODJETNIŠKE ODLOČITVE



Prijetno bivanje je neposreden rezultat tradicije in inovativnih pristopov. V podjetju Fassa Bortolo to neposredno povezavo ponazarjata uporaba **čistih naravnih materialov kot je APNO** in neprekinjeno raziskovanje njihovih najboljših lastnosti.

Apno je vezivo, ki se že od nekdaj uporablja v gradbeništvu, saj je idealno za pripravo zmesi, ki se uporabljajo pri restavratorsko-konservatorskih posegih na starih zidovih tudi nenadomestljive zgodovinske in umetniške vrednosti.

Standard **UNI EN 459-1** poleg zahtev, vezanih na njihove lastnosti, in kriterijev za določanje skladnosti, vsebuje tudi splošno definicijo različnih vrst gradbenega apna in njihovo razvrstitev.

Zračno apno in hidravlično apno

Glavna razlika je med **zračnim apnom** in **hidravličnim apnom**. Prvi se strdi v stiku z zrakom, drugi pa se strdi tudi v prisotnosti vode. Ta razlika je posledica same sestave uporabljene surovine. Obe vrsti sta se v gradbeništvu pogosto uporabljali že v antičnih časih.

Zračno apno

Apno se pridobiva z žganjem materialov z visoko vsebnostjo kalcijevega karbonata pri visokih temperaturah. Pri temperaturi vsaj 900° kalcijev karbonat razpade na kalcijev oksid (tako imenovano „**živo apno**“) in na ogljikov dioksid. Živo apno se nato „gasí“ z vodo, pri čemer nastaja kalcijev hidroksid (**gašeno apno**).

Zračno apno, tako v obliki živega apna kot v obliki gašenega apna, je izjemen material, ki se uporablja na najrazličnejših področjih. Je **ekološki aditiv**, idealen za obdelavo odpadnih voda, ki nastajajo v industrijskih obratih ali v rezidenčnih objektih, za stabilizacijo in higienizacijo biološkega blata ter za prečiščevanje dima iz sežigalnic in termoelektrarn.

Apno lahko poleg tega v celoti ali deloma nadomesti kalcijev karbonat, surovino, ki se zaradi svojih številnih prednosti uporablja za proizvodnjo natronskega stekla in steklenih vlaken.

V JEKLARSTVU	V KMETIJSTVU	PRI GRADNJI CEST	PRI EKOLOGIJI	PRI GRADBENIŠTVU
Apno se zaradi svojih posebnih kemijskih lastnosti pogosto uporablja v jeklarstvu, kjer z odstranjevanjem nečistoč kot so silicij, žveplo in fosfor opravlja ključno vlogo. Živo apno se uporablja za taljenje in plemenitenje jekla; kalcijev karbonat in gašeno apno se uporabljata pri pridobivanju aglomerirane železove rude, iz katere se nato pridobiva lito železo; poleg tega pa mešanice na osnovi apna s svojo razžvepljevalno sposobnostjo sodelujejo pri izdelavi visokokakovostnih jekel.	„Apnenje“ je strokovni izraz za postopek, ki se že tisočletja uporablja v kmetijstvu: gre za obdelavo površin, namenjenih pridelavi, z apnom. Apno namreč korigira in nevtralizira kislost zemlje, izboljša njeno fizično strukturo, spodbuja absorpcijo vode in prodiranje korenin, uravnava fermentacijo pri kompostiranju in je odlično dezinfekcijsko sredstvo z nizkim okoljskim vplivom.	Ena izmed številnih lastnosti apna je tudi ta, da pripomore k utrjevanju in stabilizaciji podlage: to je ključna vloga, ki jo opravlja pri gradnji cest, železnic, letaliških stez, odlagališč odpadkov in kanalizacijskih omrežij. Z dodajanjem apna glineni zemlji, pesku in produ se izboljšajo mehanske lastnosti teh materialov, ki tako postanejo odlične inertne snovi, primerne za kakršen koli poseg.	Ta odličen material odločilno pripomore k ohranjanju in varovanju okolja. Apno se namreč uporablja za obdelavo odpadnih voda in biološkega blata, pa tudi za prečiščevanje dima iz industrijskih obratov, sežigalnic in termoelektrarn. Sistem, ki zagotavlja največjo učinkovitost z dokaj nizkimi stroški.	Gradnja je nedvomno tisto področje, kjer se apno uporablja najdlje. Gre torej za že od nekdaj nepogrešljiv element v gradbeništvu in za ključno komponento malt za gradbeništvo in predpripravljene omete. Področje, kjer Fassa Bortolo že od nekdaj zagotavlja največ, saj s svojim celovitim naborom izdelkov poskrbi za kakršen koli gradbeni poseg, od novogradenj pa vse do obnovitvenih del in prenov.

Hidravlično apno

Hidravlično apno se pridobiva z žganjem materialov, ki poleg kalcijevega karbonata vsebujejo sestavine kot so silikati in aluminati, ki apnu v primerjavi z zračnim apnom, zagotavljajo hidravlične lastnosti, tj. sposobnost doseganja vezave in vedenja kot vezivo pri stiku z vodo. Žganje se izvaja pri temperaturi, ki nikoli ne presega 1100°.

Skladno s standardom EN-459, 1. delom, se hidravlično apno deli na:

- naravno hidravlično apno (NHL - *Natural Hydraulic Lime*), ki se pridobiva z žganjem apnenca z večjo ali manjšo vsebnostjo gline ali kremena in s kasnejšim gašenjem v praškasto obliko, z ali brez mletja
- hidravlično apno (HL - *Hydraulic Lime*) se pridobi z mešanjem primernih materialov (kalcijevih in aluminijevih silikatov) z apnencem in z žganjem mešanice ter kasnejšim gašenjem v praškasto obliko, z ali brez mletja

Naravna hidravlična apna so razvrščena tudi glede na njihovo tlačno trdnost:

Tip naravnega hidravličnega apna za gradbeništvo	Tlačna trdnost (MPa)	
	7 dni	28 dni
NHL 2	-	≥ 2 do ≤ 7
NHL 3.5	-	≥ 3,5 do ≤ 10
NHL 5	≥ 2	≥ 5 do ≤ 15

Korenine podjetja Fassa segajo do apna in vse do daljnega leta 1710, ko se je ta ključna surovina zapisala v DNK podjetja. Z nastankom prvih peči za pripravo apna se je začela pisati njegova zgodba o uspehu, ki je doživela več ponovitev, vse dokler ni podjetje s kakovostjo svojih izdelkov zasedlo prvega mesta na področju raziskav, inovativnih pristopov, tehnologije in skrbi za okolje.

Danes je **skupina Fassa Bortolo edini proizvajalec vseh vrst apna**: od kalcijevega apna, magnezijevega apna in dolomitskega apna **pa vse do naravnega hidravličnega apna, ki ga podjetje trži pod imenom Calce Idraulica Naturale NHL 3.5**.

Za zagotavljanje odličnosti na vseh področjih uporabe je apno stalno podvrženo najstrožjim kontrolam, od natančne izbire najčistejšega dela surovine do stalnega spremljanja proizvodnega procesa, pa tudi naknadne obdelave.

Fassa Bortolo je razvejano podjetje, ki je tesno povezano s svojo neposredno okolico.

KAMNOLOMI so vir, iz katerega pridobiva **kalcijev karbonat** in **mavec**, **ključni surovini številnih njegovih izdelkov**. V teh lastniških obratih, ki se nahajajo bodisi na prostem bodisi pod zemljo, se za pridobivanje surovin uporablja izključno najnaprednejša tehnologija, ki je spoštljiva do območja, do naravnega okolja, zlasti pa do zdravja zaposlenih. Podjetje kamnolome apnenca in mavca vodi in upravlja neposredno, s pristopi, ki omogočajo **okrevanje okolja** in **ponovno uporabo območja za namen kopanja kamna**.

Eden izmed pomembnih ciljev našega podjetja je: „**vse mora biti enako kot prej**“. Zato pri našem delovanju sledimo izjemno strogi „kulturi pridobivanja surovin“. To dejavnost smo zasnovali tako, da z njo ne porušimo geomorfološkega, hidrogeološkega in krajinskega ravnovesja ter da okoljski vpliv zmanjšamo na čim nižjo raven. Poleg tega **izvajamo stalne meritve prahu in hrupa, ki nastajata pri delovnih postopkih**, s čimer ohranjamo nadzor nad kakovostjo, ki jo zaznava naša neposredna okolica tako v smislu delovnega kot zunanjega okolja.

Najučinkoviteje lahko okrevanje določenega kamnoloma predvidimo že v fazi načrtovanja samega kamnoloma, ta proces pa se mora odvijati skupaj s kopanjem kamna. Kopanje kamna mora biti torej zasnovano z mislijo na dokončno okrevanje. Pri tem ne smemo pozabiti na dejstvo, da lahko, če postopke, vezane na okrevanje okolja, izvajamo skupaj s kopanjem kamna, natančno izmerimo učinek okrevanja in njegovo skladnost z v projektu napovedanimi vrednostmi.

Pridobljene surovine se nato prepeljejo v dva glavna **OBRATA**, kjer že od nekdaj poteka **proizvodnja apna**, in sicer v **Spre-siano (TV)**, kjer je tudi zgodovinski sedež podjetja, ter v **Montichiari (BS)**. Tema se pridružujejo dodane 3 lokacije v krajih **Schio (VI)**, **Ceraino di Dolcè (VR)** in **Villaga (VI)**. Zahvaljujoč tem nedavnim pridobitvam je podjetje okrepilo svojo vlogo v tem sektorju, saj se je, z občutnim povečanjem dnevnih zmogljivosti, **pri proizvodnji apna v nacionalnem merilu povzpelo na drugo mesto**. Na teh lokacijah **se uporablja posebna peč FRFP** (regeneracijska peč s paralelnim tokom), ki je na trgu tovrstnih sistemov ena izmed **energetsko najmanj potratnih vrst peči**, ki se trenutno uporabljajo. Konkreten dokaz skrbi za vpliv na proizvodnjo.

Pomenljiv del proizvedenega apna se nato uporablja v številnih obratih na območju države, kjer se preoblikuje v proizvodne linije in najrazličnejše rešitve za sodobno in trajnostno naravnano gradbeništvo.

Pomembno **SREDIŠČE ZA RAZISKAVE IN RAZVOJ** s strokovnimi in inovativnimi pristopi podpira celoten proces preoblikovanja. **Fassa I-Lab, notranje raziskovalno središče**, se namreč ponaša s širokim naborom **najsodobnejših naprav in opreme**, ki zagotavljajo **skrbno izbrane, preizkušene in certificirane rešitve**. Surovina se najprej analizira na mikroskopski ravni, kjer se ocenijo njene kemijske in fizikalne lastnosti in kjer se izberejo formulacije, ki so skladne z želeno kakovostjo izdelkov. Nato se izvedejo posebni preizkusi, s katerimi se potrdi doseganje lastnosti pri uporabi v najrazličnejših razmerah. Pozornost, ki jo podjetje vsakodnevno namenja raziskovanju, odraža **Certifikat ISO 9001:2015**, ki potrjuje kakovost proizvodnega procesa in sprejetih odločitev pri raziskovanju, to resnično jamstvo, zagotovljeno strankam, pa velja tudi za enega izmed strateških vzvodov, ki so pripomogli k uspehu našega podjetja.





GRADITI TRAJNOSTNO

Okolje, varnost in spoštovanje skupnosti so temelj naše proizvodne dejavnosti

Prednostni cilji naših proizvodnih dejavnosti so bili že od nekdaj varovanje okolja, okolju prijazen razvoj, varovanje zdravja in zagotavljanje varnosti delavcev. Doseganje teh ciljev nam predstavlja konkreten izziv, pri katerem moramo zakonite potrebe skupnosti in zahteve standarda uskladiti s prizadevanji za doseganje večje konkurenčnosti na trgu, ki so skupna vsem podjetjem.

V tem kontekstu iščemo rešitve, ki bodo že v svoji zasnovi učinkovito pripomogle k preprečevanju nesreč in poklicnih bolezni ter pomagale ohranjati okolje. Strokovna in finančna zavezanost okolju in varnosti naših obratov sta namenjeni uporabi najboljše razpoložljive tehnologije s ciljem preprečevanja in zmanjševanja kakršne koli oblike onesnaževanja, ki bi bila posledica proizvodne dejavnosti. Skladno s tem pristopom je naš obrat v pokrajini Brescia danes v Italiji na prvem mestu po zmogljivosti proizvodnje apna **ob spoštovanju najstrožjih omejitev glede emisij na evropski ravni**. Ta konkreten cilj je bil dosežen za emisije prašnih delcev, ki zahvaljujoč uporabi inovativnih odpraševalnih sistemov omogočajo ohranjanje mejne vrednosti teh delcev pri 5 mg/Nm³. Ta pristop nam omogoča spoštovanje mejne vrednosti NOx 350 mg/Nm³. Poleg tega emisije samodejno nadzira Sistem za nadzorovanje emisij (SME), ki zagotavlja **stalno spoštovanje mejnih vrednosti, ki jih določijo za to pristojni organi**.

V želji po zmanjšanju porabe fosilnih goriv, ki so povezana z določenimi stroški, obenem pa zaradi emisij CO₂ tudi negativno vplivajo na okolje, se je v znak polnega spoštovanja Kjotskega protokola o zmanjševanju toplogrednih plinov podjetje Fassa Bortolo odločilo za **uporabo, kot goriva za proizvodnjo apna, odpadkov, ki nastajajo pri obdelavi lesa, saj pri njihovi uporabi nastaja 21 % manj CO₂ kot pri uporabi metana**. Nismo pa pozabili na pomembnost vodnega vira, zato smo se odločili tudi za zasnovo **sistemov za zbiranje meteorne vode in vode, ki nastaja pri proizvodnem ciklu**, ki jo nato porabimo v s proizvodnjo povezanih dejavnostih. Zadnji, vendar ravno tako pomemben in skrbno proučen vidik, pa je akustični ali vizualni vpliv določene dejavnosti, ki z vidika prebivalcev, ki živijo v neposredni bližini proizvodnih obratov določenega podjetja, vsekakor ni zanemarljiv.





MANJ EMISIJ PRI
IZGOREVANJU

BIOMASA KOT FOSILNO
GORIVO

OBRATI, KI SO V SKLADU Z
NOVIMI EVROPSKIMI MERILI



REŠITVE ZA INOVATIVNE BIOSTROKOVNJAKE

03

Osredotočenosti na naravo ne izkazuje le raznolikost izdelkov podjetja Fassa na področju bioarhitekture, temveč o njej pričajo tudi drugi vidiki povezovanja in vključevanja specifičnih ciljev strokovnjakov za gradbeništvo. Na tem področju podjetje s svojo linijo bioarhitekture nagovarja točno določeno kategorijo strank. Inovativne strokovnjake, ki si s podjetjem delijo ista načela in vrednote in ki z uporabo rešitev podjetja Fassa postajajo ambasadorji trajnosti.

Da bi jim zagotovilo vse potrebne informacije za izbiro najboljših rešitev, je podjetje Fassa za njih pripravilo serijo ciklov nanašanja, ki predstavljajo nekakšen zemljevid do rešitve, ki bo najučinkoviteje odpravila težavo, s katero se soočajo na gradbišču.

GRADNJA IN OMETAVANJE



NOVOGRADNJE

izdelki na osnovi **ZRAČNEGA APNA**



POPRAVILO OMETOV

izdelki na osnovi **ZRAČNEGA APNA**



POPRAVILO OMETOV

izdelki na osnovi **NARAVNEGA
HIDRAVLICNEGA APNA NHL 3.5**



POPRAVILO IN ARMIRANA IZRAVNAVA OMETANIH POVRŠIN

izdelki na osnovi **NARAVNEGA
HIDRAVLICNEGA APNA NHL 3.5**



POPRAVILO IN ARMIRANA IZRAVNAVA OMETANIH POVRŠIN

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOV



OMETAVANJE VLAŽNIH ZIDOV

izdelki na osnovi **ZRAČNEGA APNA**

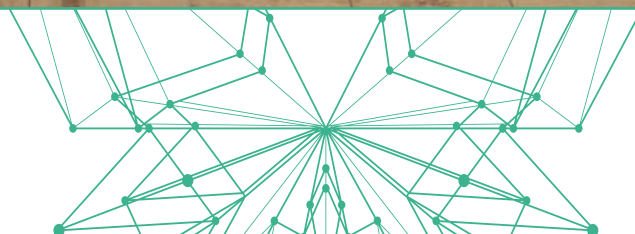
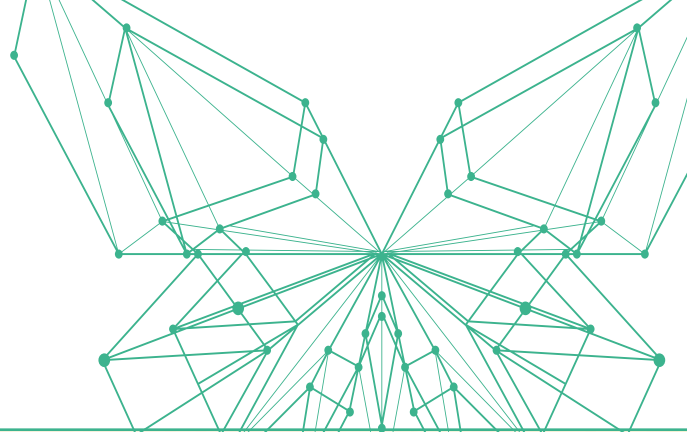


OMETAVANJE VLAŽNIH ZIDOV

izdelki na osnovi **NARAVNEGA
HIDRAVLICNEGA APNA NHL 3.5**



GRADNJA IN OMETAVANJE



Celoviti cikli visoko poroznih in zračnih izdelkov za bolj zdravo in prijetnejše bivalno okolje

Gradnja, zaključna obdelava in zaščita so obvezni koraki gradnje nekega objekta. Te tradicionalne postopke nam danes lajšajo predpripravljeni materiali in na silosih temelječa tehnologija. Poznavanje področja in izkušnje podjetju Fassa Bortolo omogočajo zagotavljanje širokega nabora namensko zasnovanih izdelkov za bioarhitekturo.

Eden izmed najbolj uveljavljenih načinov zaključne obdelave stenskih in stropnih površin je izvedba ciklov ometavanja. Z nanosom ometa je namreč mogoče izravnati podlago do te mere, da bo kasneje omogočeno nanašanje enega samega tankega zaključnega sloja. Zunanji ometi poleg tega površine ščitijo pred vremenskimi dejavniki.

Ometavanje je sistem, ki temelji na več slojih z različnimi poimenovanji in funkcijami (obrizg, osnovni omet in zaključni omet). Cikel temelji na posebni stratigrafiji, ki je odvisna od podlage in od zahtevane stopnje zaščite.

Kakovost materialov je pod stalnim nadzorom, skladno z evropskimi standardi serije EN 998. Standard EN 998-1 vsebuje specifikacije malt za omete, ki jih razvršča glede na predvideno uporabo in glede na lastnosti strjenih malt (tlačna trdnost po 28 dneh, kapilarno vpijanje vode in toplotna prevodnost). Standard EN 998-2 določa zahteve za malte za zidanje, izdelane v tovarni (polnjenje, povezovanje in vezava) za uporabo na stenah, stebrih in pregradnih zidovih.

NOVOGRADNJE IZDELKI NA OSNOVI ZRAČNEGA APNA

CIKEL Z IZDELKI LINIJE

PURACALCE



- 1 MB 60
- 2 KB 13 EVOLUTION / K 1710
- 3 S 605 + FASSANET 160
- 4 ZAKLJUČNA OBDELAVA

Pri novogradnjah gradnja in ometavanje zahtevata visokokakovostne izdelke, ki morajo biti spoštljivi tudi do zdravja in okolja. Izdelki linije PURACALCE predstavljajo najboljši odgovor na te potrebe.

Pri prikazani rešitvi se poleg skrbno izbranih materialov uporablja tudi sistem medsebojno usklajenih izdelkov, s katerimi je mogoče doseči najboljšo učinkovitost posega ob spoštovanju načel bioarhitekture. Tu ponazorjena stratigrafija predstavlja izhodišče za načrtovanje sistemov ometavanja, primernih za specifične okoliščine posameznega delovišča.

- Strojno ometavanje za hitrejšo izvedbo
- Odlična zračnost
- Izjemno zdravo in prijetno bivalno okolje
- Širok nabor združljivih bio zaključnih premazov

IZDELKI ZA GRADBENIŠTVO



MB 60

Bio malta za vidno zidavo, za notranjo in zunanjo uporabo, na voljo v beli barvi in v dodatnih 7 odtenkih*. Oznaka **M10**, skladno z EN 998-2, potrdilo o skladnosti ANAB-ICEA.

Na voljo v naslednjih barvah*:

	Bela		R 212
	Starinsko rumena		F 267
	G 201		C 223
	O 256		M 234

*Ponazorjene barve so okvirne in se lahko razlikujejo zaradi razlogov, povezanih s tiskanjem, fotoreprodukcijo in pretvorbo slike; Fassa s.r.l. zato izključuje kakršno koli garancijo glede odtenka izdelkov.

IZDELKI ZA OMETAVANJE



KB 13 EVOLUTION

Vlaknasto ojačani bio osnovni omet, bel, na osnovi čistega zračnega apna, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0** v skladu z EN 998-1.



K 1710

Tradicionalni vlaknasto ojačani bio omet s pucolanskim delovanjem, na osnovi čistega nano-apna, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



S 605

Zaključni bio omet, bel, zračen, z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



IM 560

Zaključni bio omet na osnovi apna, ekstra bel, za notranjo uporabo. Na voljo v zrnatosti 1 in 1,5 mm. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



FASSANET 160

Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi. Gramatura 160 g/m².



LC7 BIOLISCIO

Gladilni bio omet na osnovi zračnega apna in eko-pucolana, brez cementa, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W2** v skladu z EN 998-1.

*Ponazorjene barve so okvirne in se lahko razlikujejo zaradi razlogov, povezanih s tiskanjem, fotoreprodukcijo in pretvorbo slike; Fassa s.r.l. zato izključuje kakršno koli garancijo glede odtenka izdelkov.

ZAKLJUČNA OBDELAVA ZUNANJIH POVRŠIN

- Pri S 605:
FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (cikel na osnovi silikatov)
FS 412 + RSR 421 ali SKIN 432 (hidrosilikonski cikel)
- Pri LC7 BIOLISCIO:
FASSIL F 328 + FASSIL P 313 (cikel na osnovi silikatov)
FS 412 + SKIN 432 (hidrosilikonski cikel)

ZAKLJUČNA OBDELAVA NOTRANJIH POVRŠIN

- MIKROS 001 ali RICORDI CALCE A PENNELLO (zračni cikel)

ZA UČINEK GLADKE POVRŠINE

na sloj „3“ nanese specifični izdelek LC7 BIOLISCIO

ZA RUSTIKALNI IZGLED NOTRANJIH POVRŠIN

nadomestite sloj „3“ z izdelkom IM 560

POPRAVILO OMETOV IZDELKI NA OSNOVI ZRAČNEGA APNA

CIKEL Z IZDELKI LINIJE

PURACALCE



- 1 S 650
- 2 KB 13 EVOLUTION / K 1710
- 3 S 605 + FASSANET 160
- 4 ZAKLJUČNA OBDELAVA

V primeru obsežnih poškodovanih površin je najprimernejša celovita obnova ometov in zaključnih premazov. Pri novem posegu, ki ga nameravate izvesti na obstoječi starejši površini, ki je pogosto neravna in nehomogena, presodite, katera podlaga bi bila najprimernejša. Z uporabo cikla ometavanja, vključno z obrizgom in armirano izravnavo, tipične težave, ki nastajajo pri obnovitvenih delih, zmanjšate na najnižjo raven. Poseg lahko v celoti izvedete s specifičnimi izdelki linije PURACALCE, ki tradicionalnim gradbenim materialom znova vračajo veljavo.

- Združljivosti z najpogostejšimi in najpomembnejšimi starinskimi zidarskimi tehnikami
- Izjemno zdravo in prijetno bivalno okolje
- Širok nabor združljivih bio zaključnih premazov
- Zmanjša tveganje razpok s tehniko armirane izravnave

IZDELKI ZA OMETAVANJE



S 650
Bio obrizg, bel, za sanacijo vlažnih zidov, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSIV-W1**, skladno z EN 998-1.



KB 13 EVOLUTION
Vlaknasto ojačani bio osnovni omet, bel, na osnovi čistega zračnega apna, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0** v skladu z EN 998-1.



K 1710
Tradicionalni vlaknasto ojačani bio omet s pucolanskim delovanjem, na osnovi čistega nano-apna, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



S 605
Zaključni bio omet, bel, zračen, z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



FASSANET 160
Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi. Gramatura 160 g/m².

ZAKLJUČNA OBDELAVA ZUNANJIH POVRŠIN

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (cikel na osnovi silikatov)
- FS 412 + RSR 421 ali SKIN 432 (hidrosilikonski cikel)

ZAKLJUČNA OBDELAVA NOTRANJIH POVRŠIN

- MIKROS 001 ali RICORDI CALCE A PENNELLO (zračni cikel)

V PRIMERU KAPILARNE VLAGE

Zgledujte se po poglavju „Sanacija vlažnih zidov“

POPRAVILO OMETOV

IZDELKI NA OSNOVI NARAVNEGA HIDRAVLICNEGA APNA NHL 3.5

CIKEL Z IZDELKI LINIJE

EX NOVO



- 1 RINZAFFO 720
- 2 INTONACO 700
- 3 FINITURA 750 + FASSANET 160
- 4 ZAKLJUČNA OBDELAVA

V primeru obsežnih poškodovanih površin je najprimernejša celovita obnova ometov. Pri novem posegu, ki ga nameravate izvesti na obstoječi starejši površini, ki je pogosto neravna in nehomogena, presodite, katera podlaga bi bila najprimernejša. Z uporabo cikla ometavanja, vključno z obrizgom in armirano izravnavo, tipične težave, ki nastajajo pri obnovitvenih delih, zmanjšate na najnižjo raven. Celoten poseg lahko v celoti izvedete s posebnimi izdelki linije EX NOVO, ki so sicer zasnovani za obnovitvena dela, primerni pa so tudi za najpogostejša obnovitvena dela na starejših objektih.

- Združljivost z najpogostejšimi in najpomenljivejšimi starinskimi zidarskimi tehnikami
- Hitra izvedba s strojnim nanašanjem
- Širok nabor združljivih bio zaključnih premazov
- Manjše tveganje razpok s tehniko armirane izravnave

IZDELKI ZA OMETAVANJE



RINZAFFO 720

Bio obrizg na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5 za sanacijo vlažnih zidov, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSIV-W1** v skladu z EN 998-1.



INTONACO 700

Osnovni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



FINITURA 750

Zaključni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5, zračen, z marmornim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



FASSANET 160

Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi. Gramatura 160 g/m².

ZAKLJUČNA OBDELAVA ZUNANJIH POVRŠIN

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (cikel na osnovi silikatov)
- FS 412 + RSR 421 ali SKIN 432 (hidrosilikonski cikel)

ZAKLJUČNA OBDELAVA NOTRANJIH POVRŠIN

- MIKROS 001 ali RICORDI CALCE A PENNELLO (zračni cikel)

V PRIMERU KAPILARNE VLAGE

Zgledujte se po poglavju „Sanacija vlažnih zidov“

POPRAVILO IN ARMIRANA IZRAVNAVA OMETANIH POVRŠIN

IZDELKI NA OSNOVI NARAVNEGA HIDRAVLICNEGA APNA NHL 3.5

CIKEL Z IZDELKI LINIJE

EX NOVO



- 1 Zaplate s sredstvom INTONACO 700
- 2 MIKROS 001
- 3 FINITURA 750 + FASSANET 160
- 4 ZAKLJUČNA OBDELAVA

Pri obnovitvenih delih, ki vključujejo posege na lokalno poškodovanih ometanih površinah, je bistvenega pomena, da uporabimo izdelke, ki so skladni s predhodno uporabljenimi. Rešitev z izdelki linije EX NOVO omogoča poenotenje površin s tehniko armirane izravnave, po popravilu poškodovanih ometov, in ustrezno izvedbo zaključnih premazov (z morebitnim odstranjevanjem nezdružljivih slojev). Pri tem postopku je predviden nanos drobnozrnatega ometa v kombinaciji s posebnimi armaturnimi mrežami iz steklenih vlaken.

- Primeren za obnovo ometanih površin
- Združljivost z najpogostejšimi in najpomembnejšimi starinskimi zidarskimi tehnikami
- Manjše tveganje razpok s tehniko armirane izravnave

IZDELKI ZA OMETAVANJE



INTONACO 700

Osnovni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-WO**, skladno z EN 998-1.



MIKROS 001

Prozorno fiksirno sredstvo v „solvent free“ mikro emulziji.



FINITURA 750

Zaključni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5, zračen, z marmornim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-WO**, skladno z EN 998-1.



FASSANET 160

Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi. Gramatura 160 g/m².

ZAKLJUČNA OBDELAVA ZUNANJIH POVRŠIN

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (cikel na osnovi silikatov)
- FS 412 + RSR 421 ali SKIN 432 (hidrosilikonski cikel)

ZAKLJUČNA OBDELAVA NOTRANJNIH POVRŠIN

- MIKROS 001 ali RICORDI CALCE A PENNELLO (zračni cikel)

V PRIMERU KAPILARNE VLAGE

Zgledujte se po poglavju „Sanacija vlažnih zidov“

ZA POVEČANJE PROŽNOSTI IN OPRIJEMA ZAPLAT OMETA

Priporočamo vam, da osnovni omet zmešate z mešanico vode in AG 15, s katerim nadomestite vodo



- 1 Izdelava zaplat z FASSA K-OVER PLUS 3.30
- 2 MIKROS 001
- 3 FASSA K-OVER PLUS 3.30 + FASSANET 160 ali FASSANET MAXI
- 4 ZAKLJUČNA OBDELAVA

Če morate pri gradbenih delih zapolniti in izravnati nepravilne površine, je za ta postopek idealna rešitev, imenovana FASSA K-OVER PLUS 3.30. To je izdelek, primeren za različne debeline, ki ga je mogoče zgladiti in ki je primeren za najpogostejše podlage, značilne za obstoječo stavbno dediščino.

- Izravnava nepravilnih površin pri obnovitvenih delih
- Primeren za opečne stene, mešane stene z betonskimi deli, ometane površine
- Armirana izravnava dovolj vpojnih trdnih premazov in poslikav, dobro sprijetih s podlago

IZDELKI ZA OMETAVANJE



FASSA K-OVER PLUS 3.30

Izravnalna masa in omet za zapolnjevanje, vlaknasto ojačan, bel in siv, za izravnavanje in obnovo notranjih in zunanjih površin. Oznaka **GP-CSII-WO** v skladu z EN 998-1 in **M2,5** v skladu z EN 998-2.



MIKROS 001

Prozorno fiksirno sredstvo v „solvent free“ mikro emulziji.



FASSANET 160 ali FASSANET MAXI

Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi.

Gramatura 160 g/m² in velikost mrežnih oces 3,5 × 3,8 mm ali 7,1 × 7,7 mm

ZAKLJUČNA OBDELAVA ZUNANJIH POVRŠIN

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (cikel na osnovi silikatov)
- FS 412 + RSR 421 ali SKIN 432 (hidrosilikonski cikel)

ZAKLJUČNA OBDELAVA NOTRANJIH POVRŠIN

- MIKROS 001 ali RICORDI CALCE A PENNELLO (zračni cikel)

V PRIMERU KAPILARNE VLAGE

Zgledujte se po poglavju „Sanacija vlažnih zidov“

ZA POVEČANJE PROŽNOSTI IN OPRIJEMA ZAPLAT OMETA

Priporočamo vam, da osnovni omet zmešate z mešanico vode in AG 15, s katerim nadomestite vodo

[illegible]

OPOMBE

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOV



Rešitev za težave s kapilarno vlago v obliki bio kompatibilnih izdelkov za ljubitelje narave

V primeru vlažnih tal voda prodira v zidove in se kapilarno vzpenja z različno hitrostjo in v različnem obsegu, odvisno od uporabljenih gradbenih materialov. K vzpenjanju vode pripomoreta tudi visoka poroznost, ki je značilna za malte, omete, zidake in opeko, ter površinska napetost vode. Pri nedavno zgrajenih objektih je to dokaj redek pojav, ki pa je pogostejši v nekoliko starejših zgradbah, zgrajenih brez primerne sistema hidroizolacije.

Kapilarna vlaga je še posebej škodljiva v primeru vodotopnih soli, ki izvirajo iz tal, vode ali ki se nahajajo v samem zidu. Razvlaževanje nadzemnih zidov z nanašanjem makroporoznih ometov se izvede brez zaustavljanja procesa vzpenjanja vode in soli skozi zid, a s pospeševanjem hitrosti izhlapevanja vode iz ometa navzven in s spodbujanjem kristalizacije soli v makroporah ometa.

Sistem za razvlaževanje namreč ne odpravi vzroka prisotnosti vode in soli v zidu, temveč omejuje učinke, ki so posledica prisotnosti vlage, s čimer pripomore k zmanjšanju tega pojava. Vsi sanacijski ometi opravljajo svojo funkcijo do popolne nasičenosti zračnih makropor s soljo: ker se hitrost nasičevanja razlikuje od primera do primera, življenjske dobe sanacijskega ometa ni mogoče natančno predvideti.

OMETAVANJE VLAŽNIH ZIDOV IZDELKI NA OSNOVI ZRAČNEGA APNA

CIKEL Z IZDELKI LINIJE

PURACALCE



- 1 S 650
- 2 S 639
- 3 S 605 + FASSANET 160
- 4 ZAKLJUČNA OBDELAVA

Izvedba makroporoznih ometov na obstoječih zgradbah predstavlja eno izmed tehnik sanacije vlažnih zidov, bodisi tradicionalnih bodisi posebnega pomena. Poseg obsega izvedbo ometa, ki pospeši hitrost izhlapevanja vode navzven in ki spodbuja kristalizacijo soli v mikroporah ometa. Cikel ometavanja z izdelki linije PURACALCE je primeren za najpogostejše zidane površine, bodisi tradicionalne bodisi zgodovinskega pomena. Širok nabor izdelkov Fassa Bortolo omogoča izvedbo sistema s posebnimi dekorativnimi in zaščitnimi izdelki, za katere je značilna visoka zračnost.

- Visoka poroznost tako pri strojnem kot pri ročnem nanosu
- Visoka odpornost na delovanje soli (na sulfate odporna veziva)
- Hitro izhlapevanje odvečne vode
- Odlična zračnost
- Izjemno zdravo in prijetno bivalno okolje

IZDELKI ZA OMETAVANJE



S 650

Bio obrizg, bel, za sanacijo vlažnih zidov, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSIV-W1**, skladno z EN 998-1.



S 639

Makroporozni bio omet, bel, za sanacijo vlažnih zidov, z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **R-CSII**, skladno z EN 998-1.



S 605

Zaključni bio omet, bel, zračen, z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



FASSANET 160

Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi. Gramatura 160 g/m².



LC7 BIOLISCIO

Gladilni bio omet na osnovi zračnega apna in eko-pucolana, brez cementa, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W2** v skladu z EN 998-1.

ZAKLJUČNA OBDELAVA ZUNANJIH POVRŠIN

- Pri S 605
FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (cikel na osnovi silikatov)
FS 412 + RSR 421 ali PS 403 (hidrosilikonski cikel)
- Pri LC7 BIOLISCIO
FASSIL F 328 + FASSIL P 313 (cikel na osnovi silikatov)
FS 412 + PS 403 (hidrosilikonski cikel)

ZAKLJUČNA OBDELAVA NOTRANJNH POVRŠIN

- Pri S 605 ali LC7 BIOLISCIO
MIKROS 001 ali RICORDI CALCE A PENNELLO (zračni cikel)

ZA UČINEK GLADKE POVRŠINE

na sloj „3“ nanosite specifični izdelek LC7 BIOLISCIO



SANACIJA VLAŽNIH ZIDOV

OMETAVANJE VLAŽNIH ZIDOV

IZDELKI NA OSNOVI NARAVNEGA HIDRAVLICNEGA APNA NHL 3.5

CIKEL Z IZDELKI LINIJE

EX NOVO



- 1 RINZAFFO 720
- 2 INTONACO MACROPOROSO 717
- 3 FINITURA 750 + FASSANET 160
- 4 ZAKLJUČNA OBDELAVA

Izvedba makroporoznih ometov na obstoječih zgradbah predstavlja eno izmed tehnik sanacije vlažnih zidov, bodisi tradicionalnih bodisi posebnega pomena. Poseg obsega izvedbo ometa z izdelki, ki pospešijo hitrost izhlapevanja vode navzven in ki spodbujajo kristalizacijo soli v mikroporah ometa. Širok nabor izdelkov Fassa Bortolo omogoča izvedbo sistema s posebnimi dekorativnimi in zaščitnimi izdelki, za katere je značilna visoka zračnost.

- Visoka poroznost tako pri strojnem kot pri ročnem nanosu
- Visoka odpornost na delovanje soli (na sulfate odporna veziva)
- Hitro izhlapevanje odvečne vode
- Odlična zračnost
- Združljivosti z najpogostejšimi in najpomembnejšimi starinskimi zidarskimi tehnikami

IZDELKI ZA OMETAVANJE



RINZAFFO 720

Bio obrizg na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5 za sanacijo vlažnih zidov, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSIV-W1** v skladu z EN 998-1.



INTONACO MACROPOROSO 717

Osnovni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5 za sanacijo vlažnih zidov, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **R-CSII**, skladno z EN 998-1.



FINITURA 750

Zaključni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5, zračen, z marmornim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Oznaka **GP-CSII-W0**, skladno z EN 998-1.



FASSANET 160

Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi. Gramatura 160 g/m².

ZAKLJUČNA OBDELAVA ZUNANJIH POVRŠIN

- FASSIL F 328 + FASSIL R 336 (cikel na osnovi silikatov)
- FS 412 + RSR 421 ali PS 403 (hidrosilikonski cikel)

ZAKLJUČNA OBDELAVA NOTRANJIH POVRŠIN

- MIKROS 001 ali RICORDI CALCE A PENNELLO (zračni cikel)

OPOMBE

OPOMBE

Podjetje Fassa, začeni s pridobivanjem in predelavo surovin ter zahvaljujoč premišljenim pristopom oddelka za raziskave in razvoj, svojim strankam zagotavlja pomembne linije izdelkov, ki uporabnikom ob spoštovanju načel trajnosti zagotavljajo odlične zmogljivosti in vsestransko uporabnost, saj so primerni za zadovoljevanje tudi izjemno kompleksnih potreb na področju gradbeništva.

Linija PURACALCE®

Gre za **ekokompatibilne izdelke na osnovi italijanskega zračnega apna**, 100-% naravne surovine, ki se uporablja že od nekdaj. Je rešitev z visoko stopnjo poroznosti in zračnosti, ki z uravnavanjem temperature in vlažnosti pomaga ustvarjati **bolj zdravo in prijetnejše bivalno okolje**.

PURACALCE® obsega **bio tradicionalne izdelke** (malte in omete), **bio sanacijske izdelke** (obrizge in omete), **bele in barvne zidne bio obloge** različne granulometrije in **zaključne bio premaze** (omete in štukature). Učinkovit odgovor na vprašanja, ki se zastavljajo pri sanaciji zidov, pri katerih so prisotne težave z vlago, saj omogoča pripravo bolj zdravega in prijetnejšega bivalnega okolja tako v primeru novogradnje kot v primeru obnovitvenih del in predelav. Izdelki te linije so veliko čistejše sestave, kar s seboj prinaša tudi določene konkretne prednosti kot so **plastična konsistenca** in **nizek modul elastičnosti**: te lastnosti znižujejo tveganje mikro razpok v primerjavi s cementnimi izdelki, ki so po svoji naravo bolj tog. Posledično omogočajo tudi **dobro obdelavnost** in **enostaven nanos**. Celotna linija PURACALCE® se odlikuje tudi po dobri **prepustnosti** na vodno paro in po dobrih **higroskopskih** lastnostih, ki jih omogoča njena visoka poroznost.



Linija EX NOVO® Bio-Restauro Storico

Pri tej liniji gre za **izdelke na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5**, ki segajo od malt za utrjevanje zidov pa vse do rešitev za sanacijo vlažnih zidov in za konstrukcijsko utrjevanje.

Izdelki, nastali v odgovor na konservacijo starodavnih zgradb, kjer raziskave, izvedene v raziskovalnem središču podjetja Fassa Bortolo Fassa I-Lab, odpirajo nova obzorja do vedno zmogljivejših materialov. Gre za nove materiale, katerih korenine segajo vse do zametkov arhitekture. Rešitve, ki so združljive tako z materiali in gradbenimi tehnikami obstoječe dediščine kot s trenutnimi potrebami po eko-kompatibilnosti in varovanju okolja.

Današnji ometi so, na primer, podvrženi agresivnemu delovanju vremenskih pojavov, katerih intenzivnosti ni mogoče primerjati s tisto, ki je bila značilna za pretekla obdobja. V primerjavi s preteklostjo pa so se korenito spremenili tudi načini izbiranja, obdelave in nanašanja izdelkov. Zato je ta linija izrazito usmerjena v ohranjanje preteklosti z varovanjem prihodnosti.



KB 13 EVOLUTION

Osnovni bio omet, bel, vlaknasto ojačan, na osnovi zračnega apna, za notranjo in zunanjo uporabo.



Zračno apno, izbrano za formulacijo sredstva KB 13 EVOLUTION in klasificirano kot CL-90-S po standardu EN 459, je izjemno drobno, z veliko specifično površino in izjemno čisto. Vse te lastnosti se med proizvodnim procesom stalno nadzorujejo.

Izjemna drobnost uporabljenega apna zmesi zagotavlja edinstveno obdelovalnost, njegova velika specifična površina pa učinkovitejšo, enakomernejšo in bolj homogeno karbonizacijo, ki nastopi skozi čas. Privzete lastnosti zračnega apna, visoka čistost surovin in posebna formulacija omogočajo doseganje visoke zračnosti in združljivosti s starejšimi in novimi zidnimi površinami.

Vlakna v izdelku poleg tega pomagajo omejevati morebitne površinske mikro razpoke med sušenjem.

KB 13 EVOLUTION je idealna izbira tako za novogradnje kot za obnovitvena dela na obstoječi stavbni dediščini in je primerno tako za notranjo kot za zunanjo uporabo.

- Tradicija in inovativnost
- Čistost surovin
- Zračnost
- Obdelovalnost
- Vsebnost vlaken
- Izdelek, potrjen kot Biosafe



Zrnatost	< 1,5 mm
Najmanjša debelina	10 mm
Poraba	pribl. 13 kg/m ² (pri debelini 10 mm)
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 8$





K 1710

Tradicionalni vlaknasto ojačani bio omet s pucolanskim delovanjem, na osnovi čistega nano-apna, za notranjo in zunanjo uporabo.



K 1710 je suha malta na osnovi čistega naravnega nano-apna, nano-prašnih delcev s pucolanskim delovanjem, anorganskih vlaken in dragocenih inertnih snovi, izbranih izmed najboljših karbonatnih kamnin. Uporablja se kot osnovni omet na obstoječih ali novih zidanih površinah iz kamnja, opeke, tufa itd.

Zaradi svoje prožnosti in prisotnosti vlaken je ta omet še posebej primeren za mehansko slabo odporne podlage kot so zidovi iz kamnja in/ali opeke (za obnovitvena dela na splošno).

- Izjemna čistost apna
- Izjemno drobno apno
- Zmes, ki omogoča dobro obdelavnost
- Pucolansko delovanje
- Zmanjšana nagnjenost k pojavljanju cvetenja
- Naravna zračnost
- Vsebuje vlakna = manjše tveganje pojavljanja razpok



Zrnatost	< 3 mm
Najmanjša debelina	10 mm
Poraba	pribl. 14,5 kg/m ² (pri debelini 10 mm)
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 7$ (izmerjena vrednost)

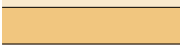
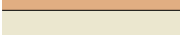
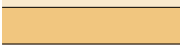
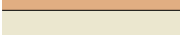
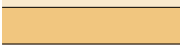
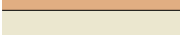


MB 60

Bio malta za vidno zidavo, za notranjo in zunanjo uporabo.



MB 60 je predpripravljena suha malta na osnovi naravnega apna, hidravličnega veziva, izbranih vrst peska in vodoodbojnega materiala. Uporablja se kot malta za vidno zidavo, kjer ni dovoljeno uporabljati sivega portlandskega cementa.

Zrnatost	< 1,5 mm																	
Minimalna debelina nanosa	10 mm																	
Poraba	pribl. 16 kvintalov suhe malte za 1.000 l mokre malte (z 1 vrečo teže 25 kg pripravite približno 15,5 l mokre malte)																	
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu = 15/35$ (tabelirana vrednost)																	
Razpoložljive barve*	<table><tr><th>Barva</th></tr><tr><td></td><td>Bela</td></tr><tr><td></td><td>Starinsko rumena</td></tr><tr><td></td><td>G 201</td></tr><tr><td></td><td>O 256</td></tr><tr><td></td><td>R 212</td></tr><tr><td></td><td>F 267</td></tr><tr><td></td><td>C 223</td></tr><tr><td></td><td>M 234</td></tr></table>	Barva		Bela		Starinsko rumena		G 201		O 256		R 212		F 267		C 223		M 234
Barva																		
	Bela																	
	Starinsko rumena																	
	G 201																	
	O 256																	
	R 212																	
	F 267																	
	C 223																	
	M 234																	

*Ponazorjene barve so okvirne in se lahko razlikujejo zaradi razlogov, povezanih s tiskanjem, fotoprodukcijo in pretvorbo slike; Fassa s.r.l. zato izključuje kakršno koli garancijo glede odtenka izdelkov.

*Ponazorjene barve so okvirne in se lahko razlikujejo zaradi razlogov, povezanih s tiskanjem, fotoreprodukcijo in pretvorbo slike; Fassa s.r.l. zato izključuje kakršno koli garancijo glede odtenka izdelkov.



S 650

Bio obrizg, bel, za sanacijo vlažnih zidov, za notranjo in zunanjo uporabo.



S 650 je bela suha malta na osnovi naravnega apna, hidravličnega veziva, odpornega na sulfate, in izbranih vrst apnenčaste-ga peska. Uporablja se kot sanacijski obrizg na vlažnih zidovih, saj spodbuja oprijem med zidno površino in sanacijskim ome-tom S 639 in spodbuja delovanje slednjega proti soli.

Zrnatost	< 3 mm
Debelina nanosa	4–5 mm
Poraba	pribl. 3–5 kg/m ²
Koeficient kapilarnega vpijanja vode	W1
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 15$ (izmerjena vrednost)



S 639

Makroporozni bio omet, bel, za sanacijo vlažnih zidov, z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo.



S 639 je bela suha masa na osnovi naravnega apna, hidravličnega veziva, odpornega na sulfate, marmornega prahu, izbranih vrst peska, vodoodbojnega sredstva in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelavnosti, oprijema in zračnosti. S 639 se uporablja kot osnovni omet, ki se nanaša ročno ali strojno, pri sanaciji vlažnih zidov.

Zrnatost	< 3 mm
Najmanjša debelina	20 mm
Poraba	pribl. 11,5 kg/m ² (pri debelini 10 mm)
Koeficient kapilarnega vpijanja vode	c ≥ 0,30 kg/m ² po 24 h
Prodor vode po preizkusu kapilarne absorpcije (EN 1015-18)	≤ 5 mm
Koeficient prepustnosti na vodno paro	μ ≤ 11 (izmerjena vrednost)



S 605

Zaključni bio omet, bel, zračen, z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo.



S 605 je suha bela malta na osnovi zračnega apna, hidravličnega veziva, marmornega prahu in izbranih vrst peska. S 605 se uporablja kot zračni zaključni omet z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Lahko se uporablja kot zaključni omet po zaključku ciklov sanacije zidov, podvrženih kapilarni vlagi, izdelanih z makroporoznimi ometi, npr. pri ciklu linije PURACALCE, ki ga sestavljajo S 650, S 639 in S 605.

Zrnatost	< 0,6 mm
Poraba	pribl. 1,4 kg/m ² za mm debeline
Koeficient kapilarnega vpijanja vode	c ≥ 0,30 kg/m ² po 24 h
Koeficient prepustnosti na vodno paro	μ ≤ 12 (izmerjena vrednost)



IM 560

Zaključni bio omet na osnovi zračnega apna, ekstra bel, za notranjo uporabo. Na voljo v zrnatosti 1 in 1,5 mm.



Zrnatost	1–1,5 mm
Poraba	1 mm = pribl. 2 kg/m ² 1,5 mm = pribl. 2,6 kg/m ²
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 14$ (izmerjena vrednost)



RF 100

Bio zidna obloga bele barve na mineralni osnovi, za notranjo in zunanjo uporabo.



Zrnatost	1 mm
Poraba	2 kg/m ²
Koeficient kapilarnega vpijanja vode	W1
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 14$ (izmerjena vrednost)



RB 101 - RB 201 RB 301

Bio zidna obloga izjemno bele barve na mineralni osnovi, z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo.



	RB 101	RB 201	RB 301
Znatost	1 mm	2 mm	3 mm
Poraba	2 kg/m ²	3,3 kg/m ²	4,5 kg/m ²
Koeficient kapilarnega vpivanja vode	W1		
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 8$ (izmerjena vrednost)		



LC7 BIOLISCIO

Gladilni bio omet na osnovi zračnega apna in eko-pucolana, brez cementa, za notranjo in zunanjo uporabo.



LC7 BIOLISCIO je predpripravljena malta v prahu, na osnovi apna, pucolana in izjemno finih naravnih inertnih snovi. LC7 BIOLISCIO se uporablja za doseganje gladkega zaključka notranjih in zunanjih ometanih površin. Lahko se uporablja tudi za dokončanje razvlaževalnih ciklov ometavanja, temelječih na načelu makroporoznosti.

Posebej je primerna za omete na osnovi zračnega apna (PURACALCE), naravnega hidravličnega apna (EX NOVO) in v vseh tistih primerih, kjer je zahtevana visoka zračnost zaključnih ometov.

Zaradi svoje sestave je idealna za restavriranje zgradb zgodovinskega pomena in visoke umetniške vrednosti, ki so pod zaščito Nadzorništva za arhitekturno in krajinsko dediščino.

Zrnatost	150 µm
Poraba	pribl. 0,7–0,9 kg/m ² za mm debeline, odvisno od podlage
Koeficient kapilarnega vpijanja vode	W2
Koeficient prepustnosti na vodno paro	µ ≤ 8 (izmerjena vrednost)
Čas obdelavnosti sveže malte	> 3 ure



CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5



CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5 ali naravno hidravlično apno NHL 3.5 se uporablja za pripravo malt za zidove ter notranjih in zunanjih ometov. Zaradi svojih mehanskih lastnosti, visoke stopnje poroznosti in nizke vsebnosti vodotopnih soli v maltah, pripravljenih s sredstvom CALCE IDRAULICA NATURALE NHL 3.5, je to sredstvo priporočljivo za uporabo v restavraciji, pri obnovitvenih delih ter pri okolju prijaznih gradnjah.

Barva	Svetlo lešnikova
Specifična teža	2,5–2,7 g/cm ³
Tlačna trdnost po 28 dneh	≥ 3,5 N/mm ²
Tlačna trdnost po 56 dneh	≥ 4,5 N/mm ²
Čas začetne oprijemljivosti	5 ur

MALTA FACCIA A VISTA 767

Bio malta za vidno zidavo na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5.



MALTA FACCIA A VISTA 767 je vodoodbojna suha malta, odporna na sulfate, na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5 in izbranih vrst apnenčastega peska. MALTA FACCIA A VISTA 767 se uporablja kot malta za vidno zidavo in pri posegih na obstoječih površinah, na katerih se opravlja menjava opeke.

Zrnatost	< 1,5 mm
Minimalna debelina nanosa	10 mm
Poraba	pribl. 16,5 kvintalov suhe malte za pripravo 1.000 l mokre malte (z eno vrečo teže 25 kg pripravite pribl. 15 l mokre malte)
Tlačna trdnost po 28 dneh	> 10 N/mm ²
Modul elastičnosti po 28 dneh	pribl. 8.000 N/mm ²
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu = 15/35$ (tabelirana vrednost)



RINZAFFO 720

Bio obrizg na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5 za sanacijo vlažnih zidov, za notranjo in zunanjo uporabo.



RINZAFFO 720 je suha malta, odporna na sulfate, na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5 in izbranih vrst apnenčastega peska. RINZAFFO 720 se uporablja kot obrizg pri sanaciji vlažnih zidov, ki pripomore k delovanju sredstva INTONACO MACROPOROSO 717 proti soli. Izdelek poleg tega spodbuja oprijem ometov na osnovi hidravličnega apna, npr. INTONACO 700, na zid.

Zrnatost	< 3 mm
Debelina nanosa	4–5 mm
Poraba	pribl. 3–5 kg/m ²
Tlačna trdnost po 28 dneh	11 N/mm ²
Koeficient kapilarnega vpijanja vode	W1
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 15$ (izmerjena vrednost)



INTONACO 700

Osnovni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5, za notranjo in zunanjo uporabo.



Zrnatost	< 1,5 mm
Najmanjša debelina	10 mm
Poraba	pribl. 13 kg/m ² (pri debelini 10 mm)
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 8$ (izmerjena vrednost)



INTONACO MACROPOROSO 717

Osnovni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5 za sanacijo vlažnih zidov, za notranjo in zunanjo uporabo.



Zrnatost	< 3 mm
Najmanjša debelina	20 mm
Poraba	pribl. 11,5 kg/m ² (za cm debeline)
Koeficient kapilarnega vpijanja vode (EN 1015-18)	$c \geq 0,3 \text{ kg/m}^2$ po 24 h
Prodor vode po preizkusu kapilarne absorpcije (EN 1015-18)	$\leq 5 \text{ mm}$
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 8$ (izmerjena vrednost)



FINITURA 750

Zaključni bio omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5, zračen, z marmornim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo.



FINITURA 750 je suha malta, odporna na sulfate, na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3.5, marmornega prahu in izbranih vrst apnenčastega peska. FINITURA 750 se uporablja kot zaključni omet z marmoriranim učinkom, za notranjo in zunanjo uporabo. Lahko se uporablja kot zaključni omet po zaključku ciklov sanacije zidov, podvrženih kapilarni vlagi, izvedenih z makroporoznimi ometi, npr. po ciklu linije EX NOVO, ki ga sestavljajo RINZAFFO 720, INTO-NACO MACROPOROSO 717 in FINITURA 750.

Zrnatost	< 0,6 mm
Poraba	pribl. 1,4 kg/m ² za mm debeline
Koeficient prepustnosti na vodno paro	$\mu \leq 12$ (izmerjena vrednost)





FASSANET 160

Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi.
Gramatura 160 g/m².



FASSANET 160 se uporablja za ojačitev izravnalne mase, nanesene neposredno na omet (nov ali obstoječ) ali na plošče sistema toplotne izolacije.

Sistemu zagotavlja ustrezno odpornost na trke in zavira napetosti zaradi toplotnega nihanja in krčenja, s tem pa zmanjša pojavljanje špranj ali razpok.

Stekleno vlakno	pribl. 80 %
Apretura, odporna na baze	pribl. 20 %
Teža končnega izdelka	160 g/m ² ± 10 %
Širina mrežnega očesa (osnova in nit)	3,5 mm × 3,8 mm ± 5 %
Natezna trdnost (osnova in nit)	> 35 N/mm
Raztezek (osnova in nit)	> 3 %
Pakiranje	Zvitki 1 × 50 m

FASSANET MAXI

Mreža iz steklenih vlaken, z zaščitnim premazom, odpornim na bazične snovi.
Gramatura 160 g/m².



FASSANET MAXI se uporablja za ojačitev izravnalne mase, nanesene neposredno na omet (nov ali obstoječ) ali na plošče sistema toplotne izolacije. Sistemu zagotavlja ustrezno odpornost na trke in zavira napetosti zaradi toplotnega nihanja in krčenja, s tem pa zmanjša pojavljanje špranj ali razpok. Glede na dimenzije mrežnih oči je še posebej primerna tudi za izravnalne mase s srednjo-veliko zrnatostjo.

Stekleno vlakno	pribl. 79 %
Apretura, odporna na baze	pribl. 21 %
Površinska masa (apretirana mreža)	155 g/m ² ± 5 %
Širina mrežnega očesa (osnova in nit)	7,1 × 7,7 mm
Natezna trdnost	> 43 N/mm (osnova) > 46 N/mm (nit)
Raztezek (osnova in nit)	pribl. 4,5 %
Pakiranje	Zvitki 1 × 50 m

FASSA K-OVER PLUS 3.30

Izravnalna masa in omet za zapolnjevanje,
vlaknasto ojačan, bel in siv, za izravnavanje in
obnovo notranjih in zunanjih površin



FASSA K-OVER PLUS 3.30 se uporablja kot izravnalna masa in omet za nadomeščanje, izravnavo in obnovo opečnih zidov, mešanih zidov z betonskimi deli, ometanih površin starejših objektov in novogradenj. FASSA K-OVER PLUS 3.30 se lahko uporablja za armirano izravnavo obsežnejših barvnih premazov in oblog, ki se dobro oprijemajo podlage in so dovolj vpojne. Izdelek se uporablja tudi za izvedbo ojačitvenih sistemov in sistemov proti prevračanju pri ploščah in ometanih stenah.

- Večnamensko sredstvo za poravnavo in izravnavo
- Nanašati ga je mogoče v debelinah od 3 do 30 mm
- Primerno za širok nabor podlag
- Vlaknasto ojačan izdelek, z nizko krčljivostjo
- Odlična obdelovalnost tako pri manjši kot pri večji debelini
- Izdelek je mogoče zgladiti
- Za notranjo in zunanjo uporabo



Zrnatost	≤ 1,2 mm
Poraba	pribl. 13 kg/m ² pri debelini 10 mm
Debelina nanosa	3–30 mm
Barva	Bela v vrečah, siva v razsutem stanju.



FASSIL R 336

Mineralni premaz na osnovi silikatov za notranjo in zunanjo uporabo



FASSIL R 336 je pastozen zaključni premaz za zunanje površine na osnovi stabiliziranega kalijevega silikata in ima izjemno visoko stopnjo zračnosti. FASSIL R 336 je torej še posebno primeren za vse tiste okoliščine, kjer je zahtevana visoka zračnost, npr. pri obnovitvenih delih ter pri zgradbah zgodovinskega pomena. Skladen s standardom EN 15824.

- Visoka zračnost
- Mineralni videz
- Idealen za zgradbe zgodovinskega pomena



Specifična teža	pribl. 1,70–1,90 kg/l
Redčenje	pripravljen za uporabo
Na voljo v zrnatostih	1–1,5 mm
Poraba 1 mm	pribl. 2–2,9 kg/m ²
Poraba 1,5 mm	pribl. 2,3–2,9 kg/m ²
Pakiranje	25 kg
Barva	bela/pastelna + izbor barvnih odtenkov
Kolorimetrija	izbor barv z barvne lestvice TRENDS FOR EXTERIORS



RICORDI CALCE A PENNELLO

Brezčasna umetnost



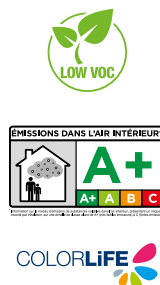
RICORDI CALCE A PENNELLO je mineralni dekorativni premaz na osnovi apna, z gladkim in matiranim učinkom. Uporablja se kot dekorativni mineralni zaključni premaz za notranjo in zunanjo uporabo, ki je idealen za obnovitvena dela na objektih zgodovinskega in umetniškega pomena, saj z njim dosežete zabrisan in starinski dekorativen učinek. Surovine mineralnega izvora zaključeni površini zagotavljajo visoko zračnost, saj uravnavajo vlažnost naravnega apna, RICORDI CALCE A PENNELLO pa tako pripomore k boljšemu počutju in k prijetnejšemu bivanju v zaprtih prostorih.

Specifična teža	pribl. 1,28–1,38 kg/l
Redčenje po teži z vodo	prvi sloj do 30 %, drugi sloj do 20 %
Poraba	pribl. 4–5 m ² /l po zaključenem delu (dva sloja)
Sijaj	< 5 GU pri 85°, zelo motno
Pakiranje	14 - 4 - in škatle s 6 kosi po 1 l
Barva	bela + izbor barvnih odtenkov
Kolorimetrija	mapa RICORDI, barvna lestvica TRENDS FOR EXTERIORS



RICORDI PIETRA FINE

Bistvo naravnosti



RICORDI PIETRA FINE je dekorativni mineralni izdelek, ki na površini ustvari učinek finega ometa, na osnovi apna, inertnih apnenčastih snovi v izbrani zrnatosti, pigmentov in posebnih dodatkov za izboljšanje nanosa. Uporablja se za dekoracijo notranjih in zunanjih površin stavb, tudi zgodovinskega pomena. Poleg učinka finega ometa je mogoče izvesti tudi zaključno obdelavo s kompaktnim in dokaj gladkim učinkom.

Specifična teža	1,65–1,7 kg/l
Zrnatost	pribl. 0,7 mm
Redčenje po teži z vodo	pripravljen za uporabo
Poraba	1,5–2,0 kg/m ² (en sloj); 2,5–3,0 kg/m ² po zaključenem delu (dva sloja)
Pakiranje	20 kg - 2,5 kg
Barva	bela + izbor barvnih odtenkov
Kolorimetrija	mapa RICORDI, barvna lestvica TRENDS FOR EXTERIORS



MIKROS 001

Fiksirno sredstvo, ki se redči z vodo, z izjemno nizko stopnjo emisij HOS, »solvent free«, prozorno in brez vonja, izdelano na osnovi posebnih akrilnih kopolimerov v vodni mikroemulziji. Omogoča močno prodiranje in impregnacijo podlage.

- „Solvent free“
- Mikro emulzija
- Poenoti absorpcijo
- Prodre globoko v podlago

Poraba	pribl. 8–14 m ² /l, odvisno od vpojnosti podlage
Pakiranje	4 in 12 l



SPHAERA 001

Zaščitna in dekorativna barva na vodni osnovi za notranjo uporabo, z izjemno nizko vsebnostjo HOS, »solvent free«, sestavljena iz posebnih votlih keramičnih mikro kroglic, ki krepijo njen učinek absorpcije zvoka in zmanjšujejo nastajanje površinskega kondenzata.

- „Solvent free“
- Votle keramične mikro kroglice
- Zaščitena pred razvojem širokega spektra plesni
- Prijetnejše bivanje

Poraba	Na gladkih podlagah: pribl. 5,7–7,1 m ² /l (dva sloja) Na gladko zaključenih podlagah: pribl. 2,8–3,5 m ² /l (dva sloja)
Pakiranje	4 in 12 l





[illegible]

OPOMBE

UREDBA CPR 305/2011, CE OZNAKA IN IZJAVA O LASTNOSTIH

Vsi izdelki podjetja Fassa so skladni s predpisi Evropske unije, izpolnjujejo vse zahteve o lastnostih, ki jih zahteva Uredba za gradbene proizvode (CPR 305/2011), in so opremljeni z oznako CE ter z Izjavo o lastnostih (DoP). DoP (Izjave o lastnostih) si lahko za izdelke Fassa Bortolo in Gypsotech prenesete z naše spletne strani www.fassabortolo.com. Vsa tehnična dokumentacija je opremljena z določenimi logotipi, ki potrjujejo izpolnjevanje teh zahtev, medtem ko drugi izkazujejo ustreznost kriterijem in načinom razvrščanja evropskih standardov.



KAKOVOST ZRAKA V NOTRANJIH PROSTORIH

Vsi izdelki sistema barv Fassa Bortolo izpolnjujejo parametre, ki so določeni s predpisi Evropske skupnosti o omejevanju emisij hlapnih organskih spojin. To pomeni, da so skladni z zahtevami italijanske zakonske uredbe št. 161 z dne 27. 03. 2006 (izvajanje Direktive 2004/42/ES), s katero je določena največja vsebnost hlapnih organskih spojin (HOS) v zaključnih ometih in pastoznih oblogah.



FRANCOSKA OZNAKA - ETIQUETAGE SANITAIRE

Sistem razvrščanja in označevanja emisij hlapnih organskih spojin (HOS) za gradbene proizvode, dekorativne proizvode in proizvode za zaključno obdelavo notranjih površin.



ECOBAN

Za trajnostno gradnjo, ki bo imela minimalen vpliv na podnebje, potrebujemo gradbene materiale, ki bodo izpolnjevali tako zdravstvena kot okoljska merila. Združenje ECOBAN projektantom zagotavlja orodja, ki jim omogočajo izbiro ustreznih materialov in izdelkov za trajnostno gradnjo zgradb v Švici. Pri vrednotenju se upoštevajo vidiki kot so uporabljena energija, emisije onesnaževal, za zdravje kritične sestavine in odlaganje med odpadke. Na podlagi teh meril je izdelek razvrščen v eno izmed sledečih treh kategorij: „eco1“, „eco2“ in „ecoBase“. Ocenjevanje temelji zlasti na varnostnih listih, tehnični dokumentaciji in laboratorijskih analizah.



BIOSAFE

Določeni izdelki podjetja Fassa so bili umeščeni v Protokol certificiranja okoljske varnosti za izdelek Biosafe®, ki ga projektanti uporabljajo za preverjanje, načrtovanje in upravljanje z indeksom kakovosti zraka v notranjosti zgradb z izjemno visoko energetske učinkovitostjo. Gre za uveljavljeno in priznano orodje, s katerim svojemu projektu gradbene prenove zagotovite pravo vrednost.



GEV EMICODE

Številni izdelki Fassa Bortolo so pridobili tudi certifikat GEV EMICODE EC1Plus, prostovoljno oznako za emisije hlapnih in težje hlapnih organskih spojin, ki jo izdaja združenje GEV in ki potrjuje izjemno majhne emisije hlapnih organskih spojin.





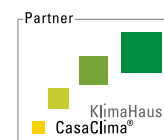
Z INOVACIJAMI DO VIŠJE KAKOVOSTI

Inovacije so za nas najpomembnejši način odzivanja na trenutne razmere in na prihodnost, pri tem pa našo energijo, naše veščine in naše vire nenehno vlagamo v uvajanje izboljšav pri naših rešitvah ter v učinkovito odzivanje na zahtevno in izjemno dinamično dogajanje na trgu. Kakovost nas vodi pri iskanju rešitev in »izdelavi« določenega izdelka; usmerja tudi vsa naša prizadevanja na področju proučevanja, analiziranja, izpopolnjevanja in razvijanja izdelkov. Certifikati presegajo omejitve ustaljene uporabe, skladne s standardi, in predstavljajo močno orodje, ki usmerja naše proizvodne procese in potrjuje način našega poslovanja.

PARTNERSTVA, KI NAREDIJO RAZLIKO

CASA CLIMA

Ta blagovna znamka potrjuje visoko raven strokovnih veščin in stalno prizadevanje, ki se kaže v obliki raziskovanja specifičnih izdelkov, namenjenih gradnji in obnavljanju zgradb skladno s kriteriji energetske učinkovitosti in okoljske vzdržnosti.



SYMBOLA

Je fundacija italijanskih proizvajalcev kakovostnih izdelkov, ki že od nekdaj združuje podjetja z različnimi izkušnjami, kot je na primer Fassa Bortolo, ki skrb za kakovostne izdelke združujejo s skrbjo za okolje.



LEGAMBIENTE

Je na nacionalnem območju najbolj razširjeno in najbolj uveljavljeno okoljsko združenje, ki si prizadeva za širjenje dialoga o varovanju okolja in inovativnosti ter spodbuja številne dejavnosti s področja krožnega gospodarstva.



ISI

Združenje ISI - Italijansko združenje za potresno inženirstvo vse svoje člane združuje v dinamično skupino, ki jih predstavlja in promovira preko seznanjanja javnosti z njihovim delom, komunikacije z uradnimi organi, ustanovami in regulativnimi organi, z akademsko in znanstveno skupnostjo, z industrijskim okoljem in strokovnjaki s področja potresnega inženirstva.



ASSORESTAURO

ASSORESTAURO je prvo omrežje italijanskih podjetij, ki povezuje celotno verigo te panoge: proizvajalce materialov, opreme in tehnologije, izvajalce storitev ter podjetja, specializirana za restavratska dela in konservacijo snovne dediščine. Gre za združenje, ki omogoča izmenjavo izkušenj, sodelovanje pri velikih državnih projektih in uveljavljanje na mednarodnih trgih. Za sintezo različnih področij, strokovnih profilov, inovativnih tehnoloških pristopov in podjetniške kulture. Za glas področja, katerega odmev preko pomenljivih gospodarskih učinkov sega globoko v turizem, industrijo ter bio/gradbeništvo.





Vsako veliko podjetje, ki inovativno pristopa k raziskovanju gradbenih materialov, obenem pa svoje poslovanje opira na trajnostno politiko, med svoje naloge umešča promocijo in širjenje kulture spoštovanja značilnih vrednosti tega načina „gradnje“.

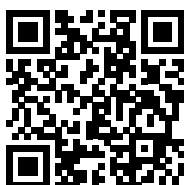
Fassa pri tem že mnogo let opravlja skorajda bi lahko rekli pionirsko vlogo sprožanja številnih kulturnih pobud, namenjenih oživiljanju zgodovinske-umetniške dediščine, ki jo nato v vsem njenem sijaju vrne skupnosti. Med drugim je podjetje podprlo obnovo fresk v Palazzo dei 300 v Trevisu, zidne poslikave v nekaterih delavnicah v Pompejih, partnersko sodelovanje z Občino Benetke med leti 2006 in 2010 ter obnovo dveh dragocenih umetnin Antonia Canove (Plesalka s cimbalami, Tri gracije), pri kateri je sodelovalo s neprofitno organizacijo Fundacija Canova iz Possagna (TV), Muzejem Bodem iz Berlina in številnimi drugimi ustanovami.

Drugo področje delovanja, ki kaže na dojemljivost podjetja za okoljsko tematiko, pa predstavlja rezultat plodnega sodelovanja z Oddelkom za arhitekturo Univerze v Ferrari, ki se navezuje na mednarodne nagrade za trajnostno arhitekturo in mednarodno nagrado „*Domus Restauro e Conservazione*“ za projekte, ki večje in zavestno ponazarjajo načela trajnostnih pristopov in ohranjanja dediščine.



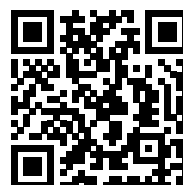
Mednarodna nagrada za trajnostno arhitekturo Fassa Bortolo je v letu 2025 z razvojem izraza „Trajnost“ dosegla že XVII. izvedbo, pri kateri je spodbudila in nagradila arhitekturne projekte, temelječe na spoštovanju neposredne okolice in na sobivanju z njo. Nagrado sestavljata dve različni izkušnji, ki se vsako leto izmenjata: sekcija, namenjena diplomskim delom, magistrskim delom in doktoratom, pripravljenim na italijanskem ozemlju, poimenovana „Italijanska nagrada za trajnostno arhitekturo“, ter sekcija „Izvedeni projekti“, pri katerih sodelujejo arhitekturni in inženirski biroji s celega sveta.

www.premioarchitettura.en



Nagrada *Domus, Restauro e Conservazione* (Domus, prenova in ohranjanje), ki je v letu 2024 doživela že IX. izvedbo, predstavlja pomembno stičišče odličnosti na področju restavratorskih in obnovitvenih del ter arhitekturnih in krajinskih izboljšav na mednarodni ravni. Pri tej pobudi se sekcija, namenjena diplomskim in magistrskim delom ter doktoratom, vsako leto izmenja s sekcijo, ki je namenjena izključno strokovno izvednim projektom.

www.premiorestauro.en







STORITEV NA NAJVIŠJI RAVNI NA NAŠE IZKUŠNJE SE LAHKO ZANESETE

Fassa Bortolo svojim strankam brezplačno daje na razpolago skupino strokovno usposobljenih tehnikov, ki projektantu in strokovnjakom posameznega gradbišča nudijo obsežen nabor storitev:



Izobraževanja in srečanja, namenjena strokovni rasti, tudi na zahtevo stranke



Tehnično pomoč od faze načrtovanja do gradbišča



Pripravo tehničnih poročil *ad hoc*



Takojšnja pomoč preko telefona



Analizo materialov v laboratoriju Fassa I-Lab



[illegible]

OPOMBE



DEP354SL 10/2025

FASSA S.r.l.
Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy
Tel. +39 0422 7222
www.fassabortolo.com



**FASSA GROUP
CONTACTS**

