

# FASSACOL LATEX S2

## TEHNIČNI LIST

Super elastični lateks za cementna lepila



Notranjost/Zunanost



Notranji/zunanji tlaki



V bazenu



Plastična embalaža

### Prednosti

- Izboljša oprijemljivost
- Izboljša vodoodbojnost oziroma zmanjša absorpcijo
- Večja elastičnost

### Sestava

FASSACOL LATEX S2 je vodna disperzija elastičnega polimera, za katerega je značilna visoka vezivna moč, ki lepilo zagotavlja prožnost in deformabilnost; film, ki nastane pri njegovi uporabi, je odporen na umiljenje in stabilen na atmosferske dejavnike.

FASSACOL LATEX S2 pri pripravi mešanice v celoti nadomesti vodo, uporablja pa se s cementnimi lepili:

- AD 8
- FASSACOL proizvajalca FASSALUSA (Portugalska)
- RAPID MAXI S1

### Dobava

- Vsebniki po približno 20 kg

### Uporaba

Če sredstvo AD 8, FASSACOL (proizvajalca FASSALUSA) ali RAPID MAXI S1 zmešate s sredstvom FASSACOL LATEX S2, dobite visoko zmogljivo lepilo z izrazitimi elastičnimi in lepilnimi lastnostmi, ki ga lahko uporabljate za lepljenje keramičnih plošč kakršnega koli tipa ali dimenzije, kot so klinker ploščice, enkrat ali dvakrat žgane ploščice, žgana glina, glazirana lončenina, tudi ploščic manjše debeline, z morebitno ojačitveno mrežico na hrbtni strani, tako za notranjo kot za zunanjo uporabo.

Uporaba sredstva FASSACOL LATEX S2 z AD 8 ali FASSACOL omogoča pripravo izboljšanega lepila, s podaljšanim odprtim časom in visoko deformabilnostjo, razvrščenim kot C2E S2 glede na standard EN 12004; če ga zmešate s sredstvom RAPID MAXI S1, dobite izboljšano lepilo s hitrim oprijemom, s podaljšanim odprtim časom in visoko deformabilnostjo, razvrščenim kot C2FE S2 glede na standard EN 12004.

Podlage so lahko: temeljni opleski na osnovi apna, cementa, mavca in apnene malte, utrjeni in suhi estrihi na osnovi cementa in anhidrita, dobro utrjene betonske plošče, mavčne plošče, cementne zaščitne obloge in obstoječa tlakovanja. Primerno za polaganje na omete in estrihe z ogrevalnimi in hladilnimi sistemi, toplotno izolacijske sisteme fasad, bazene in okolja z veliko mehansko obremenitvijo in tresljaji.

Sredstva, zmešana s FASSACOL LATEX S2, so zaradi popolne združljivosti materialov posebej primeren na estrihu tipa SA 500, SV 472, SV 472 P, SR 450, LEGEO MIX ali FASSAFLOOR THERM, na estrihih, izdelanih z vezivom FASSACEM, na vodotesnih maltah linije AQUAZIP, na sistemih zunanje toplotne izolacij FASSATHERM in na sistemu mavčnih plošč GYPSOTECH.

Če lepilo uporabljate s sredstvom RAPID MAXI S1, v beli različici, je primerno tudi za lepljenje mozaikov tako keramičnega kot steklenega tipa, kompozitov na cementni osnovi ter naravnega kamna, občutljiv na madeže in stabilnega na vlago.

## Priprava podlage

Površina za nanašanje mora biti zrela, nepoškodovana, suha in mehansko odporna. Predhodno moramo odstraniti morebitne sledi olj, maščob, voska, opleskov, lakov itd., kot tudi morebitne nevezane ali odstranljive dele.

V skladu s standardom UNI 11493-1 je treba pri lepljenju ploščic manjše debeline ( $\leq 5$  mm) dimenzijsko pravilnost podlage upoštevati kot kritičen dejavnik, zato le-to pred polaganjem po potrebi izravnajte.

**Cementne površine:** površine, ki so izpostavljene močnemu sončnemu sevanju, je priporočljivo navlažiti pred nanašanjem lepila, vendar brez površinskega zastajanja vode. Za morebitna popravila neravnih površin uporabimo malte GAPER 3.30 ali LEVEL 30. Obnovitev mer ali napak vodoravnosti v notranjih prostorih lahko opravimo z zaključnim slojem SL 416 ali SM 485, odvisno od zahtevane debeline. Morebitne razpoke ali spoji betoniranja na vodoravnih površinah bodo monolitno zatesnjeni z dvokomponentno epoksidno smolo FASSA EPOXY 300. V primeru estriha nezadostne površinske trdnosti opravimo konsolidacijo s specifičnim izdelkom visoke penetracije PRO-MST.

**Beton:** v primeru poškodovanih in okvarjenih delov, vidnega armirnega železa ali gnezd gramoza to popravimo z ustreznimi strukturnimi maltami Fassa Bortolo.

**Mavčne in anhidritne površine:** Pred nanašanjem lepila je treba površino obdelati z izdelkom PRIMER DG 74. Obdelavo lahko opravimo, ko je preostala vlažnost podlage nižja od 0,5% (0,3% pri estrihu/ometu z ogrevalnim/hladilnim sistemom).

**Obstoječi tlaki:** opraviti moramo natančno kartiranje, da preverimo, ali je tlak trdno vezan na podlago. Morebitne ločljive ali odstranljive dele moramo predhodno odstraniti in praznine zapolniti z GAPER 3.30 ali LEVEL 30. Če je podlaga posebno gladka, je priporočljivo, da jo mehansko naredimo hrapavo in nato površino posesamo ter dobro očistimo. Samo v notranjih prostorih lahko, po pripravi podlage, na podlagi stanja podlage ocenite potrebo po uporabi prijemnega premaza PRIMERTEK 101.

## Obdelava

Sredstvo FASSACOL LATEX S2 homogenizirajte z mešanjem. Vsebinsko ene vrečke stresite v vedro s sredstvom FASSACOL LATEX S2 v količini, navedeni v Tehničnih podatkih, in zmes z mehanskim mešalnikom z nizko hitrostjo mešajte ne več kot 3 minute, dokler ne dobite tekoče, homogene zmesi brez grudic. Pred nanašanjem počakamo 5 minut. Lepilo premešamo in nanesemo z zobato lopatico, ki jo izberemo glede na vrsto ploščic za lepljenje. Med fazo nanašanja je v vsakem primeru potrebno izdelati tanek prvi sloj z ravnim robom gladilke, z energičnim pritiskanjem na podlago, da se doseže najboljše oprijemanje na podlago. Dodajanje presežka vode ne izboljša obdelavnosti lepila, lahko pa povzroči težave drugačne narave in poslabša končne lastnosti izdelka. Pri neugodnih toplotnih in vlažnostnih razmerah se lahko uporabnost zmesi in odprti čas spreminita; če se na lepilu pojavi površinski film, površine ne močite, temveč jo osvežite tako, da po njej potegnemo z zobato lopatico. Pred polaganjem ploščic ni potrebno namakati, lahko jih le operemo z vodo, če je hrbtna stran prašnata. Ploščice nanašamo tako, da jih narahlo pritismo in previdno potolčemo, s tem bo površina ploščice popolnoma v stiku z lepilom. Morebitne popravke ploščic opravite v časovnem obdobju, navedenem v Tehničnih podatkih. Glede na lastnosti ploščice (teže in formata) ter debeline sloja lepila, je za lažje polaganje priporočljivo uporabiti uravnalnikov Fassa Bortolo (komplet NEW LEVEL TILE). Skladno s standardom UNI 11493-1, kjer se to zahteva, uporabimo tehniko dvojnega nanosa, to pomeni polno površino lepila.

## Zatesnitev spojev

Za zatesnitev fug lahko uporabite cementne tesnilne mase FASSAFILL SMALL za fuge od 0 do 5 mm, FASSAFILL MEDIUM za fuge od 2 do 12 mm, FASSAFILL LARGE za fuge od 5 do 20 mm in FASSAFILL RAPID za fuge od 2 do 20 mm. Če je potrebna velika kemična odpornost, uporabimo tesnilne mase na epoksidni osnovi, kot so FE 838 (za fuge 3-15 mm) ali FASSAFILL EPOXY (za fuge 1-10 mm). Tehnične spoje (dilatacijske in obodne spoje, vogale med tlakom in oblogo, robove itd.) zatesnimo z izdelkom FASSASIL NTR PLUS (enokomponentna nevtralna silikonska tesnilna masa). V skladu s standardom UNI 11493-1, širina fug ne sme biti manjša od 2 mm; na prostem in v kritičnih okoliščinah so priporočljive širše fuge. Poleg tega je, okvirno, največja površina delitve 9-10 m<sup>2</sup> v zunanjem, oziroma 24-25 m<sup>2</sup> v notranjem okolju.

## Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Pred uporabo vedno glejte varnostni list.
- Izdelek pred uporabo premešajte, dokler ne dobite homogene zmesi.
- Sveže lepilo vsaj 24 ur zaščitimo pred močnim soncem, dežjem in zamrzovanjem.
- Ne nanašamo neposredno na zaščitne obloge ali membrane iz bitumna ali katrana.
- Preverimo združljivost lepila s ploščami iz kamnoseškega materiala ali naravnega kamna s sistemi za ojačitve, ki jih nanesemo na hrbtno stran.
- Upoštevamo veljavne nacionalne predpise.
- Navedena razvrstitev lepila v skladu z EN 12004 se navezuje na uporabo sredstva FASSACOL LATEX S2, ki pri zmesi v celoti nadomesti vodo v količini, navedeni v Tehničnih podatkih.

**FASSACOL LATEX S2 se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.**

## Hramba

Občutljivo na mraz. Če je izdelek skladiščen v ustreznih prostorih ter v originalni embalaži, je uporaben 12 mesecev.

## Kakovost

FASSACOL LATEX S2 je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih. Uporabljene sestavine so skrbno izbrane in preverjene.

## Tehnični podatki

Lepilo	AD 8 + LATEX S2	FASSACOL + LATEX S2	RAPID MAXI + LATEX S2
Količina sredstva FASSACOL LATEX S2	36-38%	32-34%	31-33%
Čas mirovanja	približno 5 minut	približno 5 minut	približno 5 minut
Specifična teža mokre malte	1500-1600 kg/m <sup>3</sup>	1500-1600 kg/m <sup>3</sup>	1500-1600 kg/m <sup>3</sup>
pH	> 12	> 12	> 12
Trajnost zmesi pri +20°C	približno 3 ure	približno 3 ure	približno 40 minut
Temperatura aplikacije	od +5°C do +35°C	od +5°C do +35°C	od +5°C do +35°C
Čas za popravek ploščice	približno 30 minut	približno 30 minut	pribl. 15 minut
Čas čakanja pred kitanjem fug	po vsaj 48 urah	po vsaj 48 urah	po vsaj 3 urah
Čas za dajanje v uporabo	7-14 dni*	7-14 dni*	24-48 ur*

\*Odvisno od namena uporabe in klimatskih razmer.

## Lastnosti v skladu z EN 12004

Lepilo	AD 8 + LATEX S2	FASSACOL + LATEX S2	RAPID MAXI + LATEX S2
RAZRED	C2 E S2	C2E S2	C2FE S2
Začetna natezno sprijemna trdnost (EN 1348)	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Natezno sprijemna trdnost po potopitvi v vodo (EN 1348)	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Natezno sprijemna trdnost po učinkovanju toplote (EN 1348)	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Natezno sprijemna trdnost po ciklu zamrzovanja in tajanja (EN 1348)	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Podaljšani odprti čas : natezno sprijemna trdnost (UNI EN 1346)	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> po najmanj 30. minutah	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> po najmanj 30. minutah	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> po najmanj 30. minutah
Natezno sprijemna trdnost (EN 1348)	Se ne uporablja.	Se ne uporablja.	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Prečno deformiranje (EN 12002)	≥ 5 mm	≥ 5 mm	≥ 5 mm

## Okvirna poraba\*

Lepilo	AD 8 + LATEX S2	FASSACOL + LATEX S2	RAPID MAXI + LATEX S2
Vrsta lopatice			
Kvadratno ozobljenje 6x6 mm	cca. 2,0-2,8 kg/m <sup>2</sup> prahu in 0,8-1,0 kg/m <sup>2</sup> lateksa	cca. 2,2-3,0 kg/m <sup>2</sup> prahu in 0,7-1,0 kg/m <sup>2</sup> lateksa	cca. 2,3-3,0 kg/m <sup>2</sup> prahu in 0,7-0,9 kg/m <sup>2</sup> lateksa
Kvadratno ozobljenje 10x10 mm	cca. 3,5-4,2 kg/m <sup>2</sup> prahu in 1,3-1,5 kg/m <sup>2</sup> lateksa	cca. 3,7-4,5 kg/m <sup>2</sup> prahu in 1,3-1,5 kg/m <sup>2</sup> lateksa	cca. 3,8-4,6 kg/m <sup>2</sup> prahu in 1,2-1,4 kg/m <sup>2</sup> lateksa
*Vse navedene porabe se nanašajo na posamezen nanos.			

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdaja "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.technica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.technica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.