

# FASSA EPOXY 300

## TEHNIČNI LIST

Dvokomponentna epoksidna smola za strukturno preplastitev in zatesnitev razpok



Notranjost/Zunanjost



Notranji/zunanji tlaki



Valj



Čopič

### Sestava

FASSA EPOXY 300 je dvokomponentna epoksidna smola, ki jo sestavlja:

- Komp. A: mešanica epoksidnih polimerov in aditivov.
- Komp. B: kopolimerizacijski amin.

Smola FASSA EPOXY 300 ne vsebuje topil, zagotavlja visoko sposobnost močenja in je združljiva z vlažnostjo, saj je zasnovana prav za izvajanje preplastitev.

Ko je smola FASSA EPOXY 300 popolnoma strjena, postane nepremočljiva in zagotavlja odličen oprijem na beton in jeklo.

### Dobava

- 5 kg (4 kg Comp. A + 1 kg Comp. B)

### Uporaba

Smola FASSA EPOXY 300, ki polimerizira brez krčenja in ob tem razvije odlične mehanske lastnosti, se uporablja na naslednjih področjih:

- pri vlivanju svežega betona na že strjeni beton;
- za zatesnitev razpok v betonu (širših od 1 mm), tudi v kombinaciji s segmenti armiranih palic z izboljšanim oprijemom (tehnika t. i. »šivanja«);
- za zatesnitev razpok v estrihih.

### Priprava podlage

#### Preplastitev

Betonska površina mora biti čista, suha in mehansko odporna. Morebitne sledi prahu, maščobe, ogljikovodikov, površinsko aktivnih snovi, premazov, cementnega mleka in kakršne koli drobljive površine predhodno odstranite z ustreznimi napravami. Pri razpadajočih strukturah iz armiranega betona poškodovani beton odstranite in površine obnovite z ustreznimi sredstvi.

#### Zatesnitev razpok:

Razpoko razširite z brusnim diskom, da pripravite vdolbino, ki bo primerna za vlivanje.

Če nameravate vanjo namestiti kovinske palice, pripravite nekaj rezov, ki bodo potekali prečno glede na razpoko (pri estrihih naj bo globina teh rezov vsaj 2 cm, dolžina 10-15 cm, njihova medsebojna razdalja pa, glede na dolžino razpoke, ki jo želite zatesniti, med 20 in 40 cm).

Nato razpoko in morebitne prečne reze temeljito očistite s stisnjenim zrakom, da odstranite prah in nečistoče, ki bi nastale pri predhodno opisanih postopkih.



## Obdelava

Komponento B smole FASSA EPOXY 300 vlijte v komponento A (mešalno razmerje med komponento A: komponento B je 4:1). Da se pri odmerjanju ne zmotite, vam priporočamo, da uporabite celotno vsebino embalaže. V primeru delne porabe vsebine embalaže obe komponenti stehajte z natančno tehtnico.

Zmes mešajte s spiralnim mešalnikom približno 1–2 minuti pri nizki hitrosti, da omejite vmešavanje zraka, dokler ne dobite popolnoma homogene zmesi (enakomerne barve). Spirala mešalnika mora biti čista in ustreznih dimenzij, tj. takšne velikosti, da se v celoti potopi globoko v tekočino.

## Preplastitev

Zmes FASSA EPOXY 300 z valjem ali čopičem nanesite na površino, na katerih boste izvedli ponovno vlivanje. Za zagotavljanje popolnega oprijema mora sredstvo dobro prodreti v vse nepravilnosti in razpoke.

Beton vlijte, ko je nanesena zmes še tekoča in lepljiva (v standardiziranih laboratorijskih okoliščinah pri  $21 \pm 2$  °C in  $60 \pm 5$  % U.R. je to v približno 150 minutah).

## Zatesnitev razpok:

Zmes FASSA EPOXY 300 vlijte v razpoko z ene strani in poskrbite, da bo prodrla v vse nepravilnosti in pore.

Če nameravate uporabiti kovinske palice, le-te vstavite v prečne reze šele po vlitju določene količine zmesi FASSA EPOXY 300 (pri estrih uporablajte palice s 4-mm premerom; pri betonskih elementih uporabite palice, katerih premer bo skladen s predvidenimi pogoji uporabe).

Nadaljujte z vlivanjem v isti smeri, dokler razpoka ni popolnoma napolnjena, ter zmes poravnajte z lopatico.

Če nameravate nato vliti cementno malto, na površino posujte dobro osušen kremenčev pesek (zrnatosti 0-0,4 mm).

## Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Pred uporabo vedno glejte varnostni list.
- Nosite zaščitne rokavice in oblačila, v primeru stika s kožo umijte z veliko količino vode in milom.
- Med uporabo prostore dobro zračite; če ni mogoče zagotoviti ustreznega prezračevanja, uporabljajte maske z ustreznimi filtri.
- Odstranitev posode/izdelka morate opraviti v skladu z nacionalnimi predpisi.
- Delovna orodja takoj po uporabi očistite z ustreznimi topili (acetonom ali nitro razredčilom), preden se snov strdi.
- Morebitne sledi maščob, ogljikovodikov, površinsko aktivnih snovi, premazov, cementnega mleka in kakršne koli drobljive površine predhodno odstranite z ustreznimi napravami.
- Izdelek uporabljajte pri temperaturi med +10 °C in +30 °C. V toplejšem obdobju leta izdelke pred uporabo hranite na hladnem, poseg pa izvajajte v hladnejših delih dneva, da preprečite drastično skrajšanje časa obdelovalnosti zmesi. V hladnejšem obdobju leta pa vsa sredstva kondicionirajte v ustreznem okolju, ogrejte površine, na katere boste nanesli zmes, in poskrbite, da bo v prostorih, v katerih boste izdelek uporabljali, vsaj 24 ur po nanosu zagotovljena ustrezna temperatura.
- Za najboljše rezultate v smislu časa in obdelovalnosti vam priporočamo, da pred uporabo preverite, da je temperatura sredstva med +15 in +25 °C. Sredstva FASSA EPOXY 300 ne uporabljajte pri temperaturah, nižjih od +10 °C.
- Sredstva FASSA EPOXY 300 ne uporabljajte na mokrih površinah.
- Pri mešanju obeh komponent sredstva pride do eksotermne reakcije. Pri tej se sčasoma ustvari toplota: zmes čim prej porabite.
- Na strjeno sredstvo FASSA EPOXY 300 ne vlivajte svežega betona.

**FASSA EPOXY 300 se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.**

## Hramba

24 mesecev, če sredstvo hranite v originalni embalaži, na pokritem in suhem mestu, pri temperaturi med +10 °C in +30 °C. Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

## Kakovost

FASSA EPOXY 300 je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih.

## Tehnični podatki

Gostota (komp. A + komp. B) EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 kg/l
Poraba	za preplastitev hrapavih površin: 0,4-0,6 kg/m <sup>2</sup> za preplastitev izjemno hrapavih in neravnih površin: 1,0-1,5 kg/m <sup>2</sup> za zatesnitev razpok: 1,40 kg/l
Barva zmesi	siva
Masno razmerje mešanja (A:B)	4:1
Pot-life (termometrično, pri +21 ± 1 °C in 60 ± 5 % UR) EN ISO 9514	pribl. 60 min
Najkrajši čas zorenja	7 dni
Idealna temperatura uporabe	od +10 do +30 °C

**Skladnost s standardi EN 1504-4**

## Tehnični podatki v skladu z EN 1504-4

Tehnične lastnosti	Poskusna metoda	Lastnosti izdelka v skladu z EN 1504-4
Oprijem svežega betona na strjen beton (MC 0,40 v skladu z EN 1766).	EN 12636	2 ± 0,3 MPa (Kohezijski lom pri betonu)
Oprijem svežega betona na strjen beton (MC 0,40 v skladu z EN 1766) v posebnih razmerah (občutljivost na vodo)		2 ± 0,1 MPa (Kohezijski lom pri betonu)
Oprijem strjenega betona na strjen beton (MC 0,40 v skladu z EN 1766)		4800 ± 500 N (Kohezijski lom pri betonu)
Oprijem strjenega betona na strjen beton (MC 0,40 v skladu z EN 1766) v posebnih razmerah (občutljivost na vodo)		4500 ± 200 N (Kohezijski lom pri betonu)
Odpornost proti urezu	EN 12615	≥ 12 MPa
Tlačna trdnost pri stiskanju	EN 12190	56 ± 1 MPa
Upogibna trdnost	EN 12190	42 ± 2 MPa
Modul elastičnosti pri stiskanju (Metoda 1)	EN 13412	2100 ± 20 MPa
Linearno krčenje	EN 12617-1	< 0,1 %
Koeficient linearnega toplotnega raztezanja	EN 1770	99 ± 0,2 1/°C
Trajnost tlačne trdnosti po 50 toplotnih ciklih	EN 13733	2,5 ± 0,3 MPa
Trajnost tlačne trdnosti po 6-mesečni izpostavljenosti vroči in vlažni klimi		4 ± 0,3 MPa
Temperaturna točka posteklenitve	EN 12614	43 ± 0,1 °C
Odziv na ogenj	EN 13501-1	F (Deklarirana vrednost)

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdaja "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.