

FASSAFILL EPOXY

TEHNIČNI LIST

Dekorativna tesnilna masa in dvokomponentno obarvano antacidno epoksi lepilo za fuge od 1 do 10 mm



Notranjost/Zunanjost



Notranji/zunanji tlaki



V bazenu



Plastična embalaža



Nazobčana lopatica



Gumijasta gladilka

Prednosti

- Odporen na kisline in baze
- Neprepusten za olja
- Visoka mehanska trdnost
- Visoka odpornost proti obrabi
- Brez krčenja in razpok
- Zmanjšana absorpcija
- Izvrstna obdelavnost
- Zelo enostavno čiščenje
- Nizka emisija hlapnih organskih spojin
- Visoka barvna poraba

Sestava

Komponenta A: na osnovi epoksidnih smol, s posebnimi agregati
Komponenta B: pripadajoči trdilec

Dobava

- Posebno pakiranje z zaščito pred vlago po 3 kg (2,7 kg komp. A in 0,3 kg komp. B)
- Barvni odtenki: razpoložljivo v 31-ih barvah. (glejte tabelo barv)

Uporaba

FASSAFILL EPOXY ustreza zahtevam standarda EN 13888 kot reaktivna malta za fuge (razred RG) in se uporablja za notranjo in zunanjo zatesnitev keramičnih tal in sten (vključno s tankimi ploščami in/ali ploščami velikega formata), steklene mozaike kjer je potrebna visoka estetska vrednost in visoka stopnja higiene v civilnih, komercialnih in industrijskih okoljih.

FASSAFILL EPOXY je označen kot izboljšano reaktivno lepilo (razred R2) po standardu EN 12004 in se lahko uporablja kot lepilo za antacidno lepljenje na notranjo in zunanjo stran keramičnih tal in sten, steklenih mozaikov, naravnega kamna ter talnih in stenskih antracidnih oblog v civilnih, komercialnih in industrijskih okoljih.

Uporablja se za lepljenje in zatesnitev kadi, tušev, bazenov, savn ter uporabo v zdraviliščih, centrih dobrega počutja, bazenih z morsko, slano ali kako drugače agresivno vodo, za talno ogrevanje ali v okoljih z gostim prometom.

FASSAFILL EPOXY je primeren za pripravo okolij, skladnih s HACCP sistemom in uredbo ES 852/2004 o higieni živil.



Priprava podlage

Pred kitanjem fug z izdelkom FASSAFILL EPOXY preverite, ali je bila položitev obloge opravljena v skladu z veljavnimi predpisi in standardi za polaganje in ali so se vse ploščice trdno oprijele podlage.

Prepričamo se tudi, da je malta za zidavo ali lepilo za lepljenje oblog doseglo dobro stopnjo zrelosti, je dovolj utrjena in suha in se je upoštevalo navedeni čas čakanja.

Fuge in zaključno oblogo (keramiko itd.) morate predhodno očistiti ostankov lepila, prahu in krhkih delov, ki jih je treba temeljito odsesati; poleg tega morajo bit fuge oddaljene najmanj do 2/3 globine ploščic (do celotne debeline v primeru tankih ploščic).

V primeru uporabe kot lepilo mora biti površina za nanašanje utrjena, nepoškodovana, suha, stabilna in mehansko odporna. Predhodno moramo odstraniti morebitne sledi olj, maščob, voska, opleskov, lakov itd., kot tudi morebitne nevezane ali odstranljive dele. Morebitne razpoke ali fugiranje na vodoravnih površinah monolitno zatesnite z epoksidno tesnilno maso FASSA EPOXY 300. V primeru cementnega estriha nezadostne površinske trdnosti konsolidacijo opravite s specifičnim izdelkom visoke penetracije PRO-MST. Morebitne popravke v zvezi z višino ali ravnostjo izvedite z ustreznimi izdelki.

Obdelava

Vsakemu pakiranju po 2,7 kg izdelka FASSAFILL EPOXY komp. A dodamo eno pakiranje po 0,3 l izdelka FASSAFILL EPOXY komp. B in previdno premešajte s spiralnim mešalnikom pri nizki hitrosti, da dobite homogeno zmes brez grudic. Prepričajte se, ali so komponente dobro zmešane, tako z lopatico ali gladilko mešanico potegnute z dna in strani embalaže. Zmes razporedite z gumijasto lopatico. Nanašajte diagonalno glede na ploščice, pri čemer pazite, da fuge popolnoma zapolnite in z gladilko odstranite odvečni material. Pasta je uporabna približno 45 minut, po njej pa lahko hodite po približno 24 urah pri +20 °C. Znižanje temperature vodi do znatnega podaljšanja časa pohodnosti. Ko je izdelek še svež, razpršite z malo mlačne vode in očistite z brusilnim filcem in krožnimi gibi, da odstranite ostanke fugirne mase, pri čemer pazite, da na enak način emulgirajte celotno površino. Drugi korak bomo izvedite s celulozno gobico z dodajanjem izdelka DETERPOXY, razredčenega z vodo v razmerju 1:5. Voda za izpiranje in oprema morata biti vedno čisti; gobico in filc zamenjajte, če ste ju uporabljali s izdelka. Če so na ploščicah dan po čiščenju prisotni madeži ali lepljive točke, jih lahko očistite s celulozno gobico in raztopino izdelka DETERPOXY in vode v razmerju 1:5. Za trdovratnejšo umazanijo in ostanke strjene fugirne mase uporabite čisti izdelek DETERPOXY, in sicer v 24 urah po nanosu; po tem obdobju lahko izdelek odstranite le mehansko. Na koncu sperite z veliko vode in vodo posušite ali odstranite z vodnim sesalnikom.

V primeru nanašanja lepila zmešajte obe komponenti v skladu s prejšnjimi navodili, lepilo razporedite z gladkim delom lopatice, da zagotovite največjo oprijemljivost na podlago, nato pa ustvarite robove z nazobčanim delom lopatice, izbrano v skladu s vrsto obloge, ki jo želite namestiti. Oblogo nanašajte v odprtem času lepila, tako da jo rahlo pritiskate in previdno potolčete, s tem bo celotna površina v popolnem stiku z lepilom, hrbtna stran ploščice pa bo popolnoma mokra (v primeru mozaika izvedite postopek z gumijasto lopatico). Glede na lastnosti ploščice (teže in formata) ter debelino sloja lepila je za lažje polaganje priporočljivo uporabiti uravnalnike Fassa Bortolo (tipa Kit NEW LEVEL TILE). Skladno z veljavnimi standardi, kjer se to zahteva, uporabite tehniko dvojnega nanosa, to pomeni polno površino lepila. Za pravilno nanašanje je priporočljivo prebrati tehnično dokumentacijo posameznih, zgoraj navedenih izdelkov.

Kontaktna tekočina	Stalni stik	Začasni stik
2-propanol	***	***
Aceton	*	*
Etil acetat	*	*
Metilenklorid	*	*
Triklorometan	*	*
Trikloroetilen	*	*
Ogljikov sulfid	*	*
Benzen	*	*
Metilbenzen	*	*
Dimetilbenzen	*	*
Oksolan	*	*
Bencin	**	***
Dizelsko gorivo	***	***
Terpentin	***	***
Beli špirit	***	***
Topilo nitro	*	*
Olivno olje	***	***
Slaba odpornost* _ r _ Dobra odpornost** _ r _ Odlična odpornost***		

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdada "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.



Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Pred uporabo vedno glejte varnostni list.
- Ne spreminjajte komp. A/komp. B.
- Pri temperaturi okolja pod 12 °C ali nad 30 °C pustite izdelek FASSAFIL EPOXY vsaj 24 ur pri 20 °C.
- FASSAFILL EPOXY ne uporabljajte za fugiranje oblog, ki so umazane z lepilom, malto ali prahom.
- FASSAFILL EPOXY ne uporabljajte, če se med fugami nahaja voda.
- Izdelka FASSAFILL EPOXY ne uporabljajte kot dilatacijski ali delilni spoj. Uporabite FASSASIL NTR PLUS ali FASSALASTIC TIXO PU 40.
- FASSAFILL EPOXY ne uporabljajte zmešanega z izdelkom GLITTER LUXOR v primeru zunanje uporabe ali za bazene.
- FASSAFILL EPOXY ne uporabljajte, kadar je potrebna kemijska odpornost, ki ni večja ali višja od navedene v tabeli.
- FASSAFILL EPOXY ne uporabljajte v okoljih, kjer lahko pride do trajnega, dolgotrajnega ali ponavljajočega se stika z organskimi kislinami, kot so mlečna kislina in ocetna kislina ali maščobne kisline, npr. oleinska kislina (oljarne); za uporabe, kjer je potrebna večja kemijska odpornost, uporabite izdelek FE 838.
- Pred kitanjem poliranega porcelanskega gresa in poroznih premazov na splošno izvedite predhodni preskus, da preverite možnost čiščenja.
- Orodje očistite, dokler je izdelek FASSAFILL EPOXY še svež, in sicer z veliko vode ali alkoholom.
- Zaradi polprosojnosti izdelka FASSAFILL EPOXY lahko nanj vpliva barva lepila, ki se uporablja za polaganje.
- Dolgotrajni stik FASSAFIL EPOXY z nekaterimi kislinami, oksidanti, topili in raztopinami lahko spremeni barvo FASSAFILL EPOXY brez spreminjanja mehanske lastnosti.
- Odstraniti vsebino/posodo v skladu z nacionalnimi predpisi.

FASSAFILL EPOXY se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.

Pozor: Ko se izdelek FASSAFILL EPOXY strdi, ga ni več mogoče očistiti.

Hramba

Shranjujte na suhem, stran od toplotnih virov in neposrednega stika s sončnimi žarki, in sicer največ 24 mesecev. Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

Kakovost

FASSAFILL EPOXY je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih. Uporabljene sestavine so skrbno izbrane in preverjene.

Barvni razpon

in-CLASSIC

F01 Bela	
F03 Svetlo siva	
F05 Ledena	
F07 Manhattan	
F09 Kremenasto Siva	
F11 Grey	
F13 Peščena	
F15 Antraciet	
F17 Črna	

in-WOOD

F19 Pergamon	
F21 Jasmin	
F23 Beige	
F25 Anemona	
F27 Svetlo peščena	
F29 Pudrasto Roza	
F31 Caramel	
F33 Rjava	
F35 Rubin	

in-COLOURS

F37 Amarant	
F39 Cotto	
F41 Temno rjava	
F43 Magnolija	
F45 Vodno zelena	
F47 Zelena	
F49 Lemon	
F51 janež	
F53 Žafran	
F55 Temno modra	
F57 Modra	
F59 Rdeča	
F61 Ciklama	

Vse tesnilne mase Fassa Bortolo, ki se uporabljajo za fugiranje keramičnih ploščic in kamnoseških materialov, izpolnjujejo zahteve standarda EN 13888.

Reproducirane barve so okvirne in se lahko razlikujejo zaradi razlogov, povezanih s tiskanjem, fotoreprodukcijo in pretvorbo slike.

Upoštevati je treba tudi, da na barvno renderiranje vplivajo dodatni številni dejavniki, kot na primer: naravna svetloba, ki ni homogena in konstantna, ali umetna, pod vplivom barvne temperature svetil ali CCT - Correlated Color Temperature (korelirana barvna temperatura) in barva sosednjih površin. Na prikaz barve z računalnikom vplivajo tudi nastavitve uporabniškega monitorja.

Za bolj smiselno barvno skladnost si oglejte vzorce mas za fugiranje, ki se nahajajo v barvni karti.

V vsakem primeru je treba opozoriti, da je končni videz barve, pridobljen na delovišču, pogojen z obdelavo, aplikacijo in čistočo tesnilne mase, in na koncu glede na vrsto in barvo ploščic poleg fug, in da se slednja s časom lahko spreminja, tudi iz razlogov, povezanih z okoljskimi pogoji (vlažnost, svetloba itd.).

Iz teh razlogov Fassa S.r.l. izključuje kakršno koli jamstvo v zvezi z barvo tesnilnih mas Fassa Bortolo in skladnostjo izdelka s slikami ter vzorci, kot tudi za končni rezultat, dosežen na delovišču, pri čemer že vnaprej odklanja vsako odgovornost s tem v zvezi.



Tehnični podatki

Specifična teža komp. A, tiksotropna smola	približno 1,6 kg/l
Specifična teža komp. A, jantarna pasta	približno 1,0 kg/l
Razmerje mešanja	9 delov komp. A + 1 del komp. B (vnaprej odmerjena pakiranja)
Specifična teža mešanice A + B	približno 1,5 kg/l
Trajnost zmesi pri +20°C	približno 45 minut
Temperatura aplikacije	od +12 °C do +30 °C
Čas za dajanje v uporabo	po približno 7 dneh pri +20 °C
Temperaturna odpornost	od -20°C do +100°C
Pohodnost	po vsaj 24 urah pri 20 °C
Popolno strjevanje	7 dni v običajnih pogojih
Uporablja se kot fugirna masa	Glejte tabelo
Uporablja se kot lepilo	2-4 kg/m ²
Razvrstitev po EN 13888	RG
Razvrstitev po EN 12004	R2

Zahteve po standardu EN 13888

Odpornost proti obrabi (EN 12808-2)	< 250 mm ³
Upogibna trdnost po izpostavitvi zraku (EN 12808-3)	≥ 30 N/mm ²
Tlačna trdnost po izpostavitvi zraku (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm ²
Skrček (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm
Vpijanje vode po 240 minutah (EN 12808-5)	≤ 1 g

Zahteve po standardu EN 12004

Sprijemnost na začetni rez (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²
Odprti čas: natezno sprejemna trdnost (EN 1346)	≥ 0,5 N/mm ² po najmanj 20. minutah
Sprijemnost reza po potopitvi v vodo (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²
Sprijemnost reza po toplotnem šoku (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²

Teoretična poraba FASSAFILL EPOXY g/m² pribl.

VELIKOST PLOŠČICE			D = ŠIRINA FUG				
A	B	C	1 mm	3 mm	5 mm	8 mm	10 mm
20	20	4	630	1890	-	-	-
50	50	4	252	756	1260	-	-
50	50	8	504	1512	2520	-	-
75	150	6	32	96	160	256	320
100	100	6	189	567	945	1512	1890
100	100	8	252	756	1260	2016	2520
100	100	10	315	945	1575	2520	3150
100	200	6	142	426	710	1136	1420
100	200	10	236	708	1180	1888	2360
120	240	12	236	708	1180	1888	1360
150	150	6	126	378	630	1008	1260
150	150	10	210	630	1050	1680	2100
200	200	8	126	378	630	1008	1260
250	250	12	151	453	755	1208	1510
250	250	20	252	756	1260	2016	2520
250	330	8	89	267	445	712	890
300	300	8	84	252	420	672	840
300	300	10	105	315	525	840	1050
300	300	20	210	630	1050	1680	2100
300	600	10	79	237	395	632	790
330	330	10	95	285	475	760	950
400	400	10	79	237	395	632	790
450	450	12	84	252	420	672	840
500	500	12	76	228	380	608	760
600	600	12	63	189	315	504	630

$$(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$$

A = dolžina ploščice (v mm)

B = širina ploščice (v mm)

C = debelina ploščice (v mm)

D = širina fuge (v mm)

Tabela odpornosti proti kemični agresiji FASSAFILL EPOXY EN12808-1 pri (23±2)°C in (50±5)% relativne vlažnosti.

Kontaktna tekočina	Stalni stik	Začasni stik
HCl 37%	**	***
H ₂ SO ₄ 50%	***	***
HNO ₃ 25%	**	**
HNO ₃ 50%	*	*
H ₃ PO ₄ 50%	**	***
H ₃ PO ₄ 75%	*	**
Ocetna kislina 2,5 %	*	**
Ocetna kislina 5 %	*	**
Ocetna kislina 10 %	*	*
Mravljična kislina 2,5 %	*	*
Mravljična kislina 5 %	*	*
Mravljična kislina 10%	*	*
Mlečna kislina 2,5 %	***	***
Mlečna kislina 5 %	*	**
Mlečna kislina 10%	*	*
Perocetna kislina 1 %	**	***
Perocetna kislina 5 %	*	*
Oleinska kislina	*	*
Citronska kislina 10 %	***	***
Taninska kislina 10 %	**	***
Vinska kislina 10 %	***	***
Oksalna kislina 10 %	**	**
NaOH 50%	***	***
KOH 50%	***	***
NH ₃ 25%	**	***
Na ₂ SO ₄ 10%	***	***
NaCl 10%	***	***
Nasičena raztopina NaC	***	***
Nasičena raztopina CaCl ₂	***	***
Nasičena raztopina Na ₂ S ₂ O ₃	***	***
NaClO 1.5%	***	***
NaClO 5%	**	***
KMnO ₄ 5%	*	**
KMnO ₄ 10%	*	**
Vodikov peroksid 10 %	**	***
Vodikov peroksid 25 %	**	***
Glicerin	***	***
Etilen glikol	***	***
Etanol	*	**
Slaba odpornost* _ r _ Dobra odpornost** _ r _ Odlična odpornost***		