

## SL 416

### TEHNIČNI LIST

Hitrovezni samoizravnalni zaključni sloj za debeline od 1 do 10 mm za notranje tlake



Notranji tlaki



Ročno



Strojno



Vreča



Kovinska lopatica

### Prednosti

- Odlična izravnava
- Enostaven za namestitev
- Odlična mehanska trdnost
- Hitro polaganje talnih oblog
- Za prenovo in novogradnjo

### Sestava

SL 416 je suha zmes, sestavljena iz posebnih hidravličnih veziv, hitrovezna in s hitro hidracijo, izbranih vrst peska in specifičnih dodatkov za izboljšanje obdelavnosti in optimiziranje samoizravnalnih lastnosti.

### Dobava

- Posebne vreče z zaščito pred vlago po približno 25 kg

### Uporaba

SL 416 se uporablja za izravnavo notranjih podlag brez napak, neravnih ali starih keramičnih tlakov, z debelino nanosa od 1 do 10 mm, ko se zahteva kratek čas vezave zaradi takojšnjega nadaljnjega polaganja talnih oblog. Idealno za polaganje lesa, kamna in keramičnih ploščic.

Zaradi visokih lastnosti samoizravnavanja je SL 416 še posebej primeren za izravnavanje tlakov, namenjenih za naknadno polaganje dvignjenih talnih oblog in premazov majhne debeline, kot so prožne (kot linolej, PVC, tekstilne obloge, LVT, guma itd.) in smolni premazi.

Zaradi odlične mehanske trdnosti je SL 416 primeren za naslednje namene uporabe:

Prostori za stanovanjsko rabo: (hoteli, bivalni prostori in povezani pomožni prostori);

Uradi, zasebni in javni;

Javne zgradbe (gostinstvo, zdravstvene ustanove, šole, telovadnice itd.);

Okolja za komercialno uporabo (trgovine, skladišča, knjigarne, trgovski centri itd.).

Je skladen s smernicami glavnih tehničnih standardov (UNI 11493-1, UNI 11371, UNI 11515, UNI 11714-1, UNI 10966 itd.).



## Priprava podlage

Površina polaganja mora biti mehansko odporna, dimenzijsko stabilna, brez razpok, utrjena, suha, brez kapilarne vlage in brez olj, voska, lakov, ostankov lepila ali drugih elementov, ki bi lahko ogrozili oprijem na podlago.

**Cementne površine:** Morebitne razpoke ali fugiranje na vodoravnih površinah monolitno zatesnite z epoksidno tesnilno maso FASSA EPOXY 300. Pri cementnih estrih z nezadostno površinsko odpornostjo utrjevanje ocenite s specifičnim izdelkom visoke penetracije PRO-MST; v najbolj resnih primerih mora biti obdelava s temeljnim premazom izvedena s predhodno mehansko abrazijo. Zelo vpojne podlage je treba predhodno obdelati s temeljnim premazom AG 15, razredčenim s čisto vodo v razmerju 1 proti 8, izravnavo pa je treba izvesti v 24 urah po nanosu temeljnega premaza.

**Anhidritne podlage:** podlage na osnovi anhidrita morajo biti vedno ustrezno pripravljene s predhodno mehansko abrazijo, s katero se doseže strjevanje podlage, zato po skrbnem čiščenju preverite, ali je vsebnost preostale vlage nižja od predvidene meje (od 0,2 % do 0,5 % v odvisno od uporabe in vrste naknadnega premaza), nakar z valjčkom nanesite izdelek PRIMER DG74. Pred izravnavo se prepričajte, da je podlaga obdelana s temeljnim premazom in da je ta popolnoma suh.

**Obstoječi tlaki iz keramike, marmorja itd:** opraviti moramo natančno kartiranje, da preverimo, ali je tlak trdno vezan na podlago. Morebitne ločljive ali odstranljive dele moramo predhodno odstraniti in praznine zapolniti z GAPER 3.30 ali LEVEL 30. Izvedite mehansko abrazijo in nato površino posesajte ter dobro očistite. Ko se malta posuši, za lažji oprijem med podlago in izravnavo uporabite temeljni premaz PRIMERTEK 101. Pred izravnavo se prepričajte, da je podlaga obdelana s temeljnim premazom in da je ta popolnoma suh.

## Obdelava

Za strojno nanašanje uporabite stroj za ometavanje tipa I41 Fassa Bortolo z ustrežno opremo. Če želite pravilno prilagoditi odmerjanje vode v stroju in pridobiti pravilno konsistenco mešanice, izvedite preskus tekočnosti s posebno opremo Fassa.

V primeru ročnega nanašanja vsebino vrečke stresite v vedro s čisto vodo v količini, navedeni v Tehničnih podatkih, in ročno ali z mehanskim mešalnikom z nizko hitrostjo mešajte ne več kot 3 minute, dokler ne dobite tekoče, homogene zmesi brez grudic. Pred nanašanjem počakamo 2 minuti nato zmes premešamo.

SL 416 z lahkoto nanašamo v enem nanosu v debelinah od 1 do 10 mm najprej na področjih največje debeline z nazobčano kovinsko lopatico ali otiralnikom. Za boljši končni rezultat je priporočljivo uporabiti valjček za odpravljanje mehurčkov.

Pravkar opisane postopke moramo opraviti v času obdelavnosti izdelka.

Polaganje oblog je možno le po popolni osušitvi; čas sušenja je odvisen od debeline, količine vode v zmesi ter pogojev toplote in vlažnosti.

Za polaganje predhodno brušenih keramičnih ali kamnitih oblog je priporočljivo uporabiti lepilo AZ 59 FLEX, AT 99 MAXYFLEX, SPECIAL ONE, AD 8 pripravljeno z FASSACOL LATEX S2. Za španski in portugalski trg FASSACOL PLUS, FASSAFLEX BASIC, FASSAFLEX, FASSAFLEX TOP. V primeru potrebe po hitroveznih izdelkih, RAPID MAXI S1.

Za polaganje lesenih oblog je priporočljivo uporabiti naše lepilo ADYWOOD 2K, dvokomponentno epoksi-poliuretansko lepilo ali ADYWOOD MS, enokomponentno ksilansko lepilo za polaganje lesenih talnih oblog.

Za polaganje prožnih oblog priporočamo naše enokomponentno akrilno lepilo ADYTEX RS ali visokozmogljivo epoksi-poliuretansko lepilo ADYTEX 2K.

Izbir lepila opravimo glede na format in vrsto predvidene obloge.

V vsakem primeru, s polaganjem obloge pričnemo šele potem, ko smo preverili ustreznost podlage skladno z veljavnimi predpisi.



## Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Pred uporabo vedno glejte varnostni list.
- Svež proizvod zaščitimo pred zamrzovanjem in hitrim sušenjem. Običajno se kot minimalno vrednost za uporabo in pravilno utrjevanje izdelka priporoča delo pri temperaturi +5°C. Pod to vrednostjo bi se čas vezave prekomerno podaljšal in pri temperaturi pod 0°C bi bil še svež ali neutrjen proizvod izpostavljen razpadanju zaradi zamrzovanja.
- Izdelka ne uporabljajte zunaj, na zelo prožnih podlagah in v okolju s stalno prisotnostjo vode.
- Izogibajte se polaganju SL 416 pri temperaturah nad +30 °C.
- V prvih urah po polaganju se izogibajte preprihom in močni sončni svetlobi (v poletnem času je priporočljivo vse odprtine zatemniti s temnimi pregrinjali). Po vsaj 24 urah utrjevanja in v vsakem primeru po vezavi prezračite prostore, da olajšate utrjevanje in zagotovite optimalno sušenje SL 416.
- SL 416 zaščitite pred vlago, pred nenamernim stikom z vodo in pred nastajanjem kondenzatne vode s primerno zaključno obdelavo.
- SL 416 ne polagajte v debelinah manjših od 1 mm.
- V primeru gostega prometa ali za polaganje parketa izdelek SL 416 ne polagajte v debelinah manj kot 3 mm.
- Ni pa priporočljiva aplikacija materiala v stiku s čistim aluminijem.
- Lesene, prožne talne obloge in laminatne polagamo šele, ko se z meritvijo s higrometrom po karbidni metodi prepričamo, da je vlaga  $\leq 2\%$  (v skladu z UNI 11371 in UNI 11515-1).
- Za polaganje lesenih talnih oblog, prožnih talnih oblog in laminatov na estrihe s talnim ogrevanjem se zahteva, da je preostala vlažnost  $\leq 1,7\%$  (v skladu z UNI 11371 in UNI 11515-1).
- Kamnite obloge položite šele, ko ste se s higrometrom po karbidni metodi prepričali, da je preostala vlažnost  $\leq 3\%$  ali  $\leq 2\%$  za materiale, ki so občutljivi na vlago (v skladu z UNI 11714-1).
- Meritev preostale vlažnosti z merilnikom vlage s karbidno metodo je treba opraviti na estrihu, za katerega se predpostavlja, da je vsebnost vlage manjša od 3%, z vnosom 50 gramskega vzorca ter ene vial karbida v steklenico. Odčitek se mora opraviti z lestvico za 50 gramov ali po ustreznih lestvicah pretvorbe, ki so priložene instrumentu, 20 minut po začetku preizkusa (skladno z določili standarda UNI 10329). Meritve z električnimi instrumenti so lahko dokaj nenatančne.
- Za pravilno opravljeno polaganje keramičnih ploščic na kakršenkoli cementni estrih se to mora opraviti, ko vsebnost preostale vlage v estrihu znaša  $\leq 3\%$  (skladno z določili standarda UNI 11493-1).
- Vedno je priporočljivo opraviti zagon ogrevalnega sistema pred lepljenjem katere koli vrste talnih oblog, da se na estrihu odkrije morebitne razpoke, nastale zaradi kopičenja napetosti, ki so posledica toplotnega raztezanja; za SL 416 izvedite cikel vklopa po obdobju utrjevanja, ki traja vsaj 7 dni. obloge nato polagamo na ohlajen estrih.
- Vsi spoji v podlagi morajo biti navedeni na SL 416.

**SL 416 se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.**

## Hramba

Hranimo na suhem mestu največ 6 mesecev. Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

## Kakovost

SL 416 je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih. Uporabljene sestavine so skrbno izbrane in preverjene.

## Tehnični podatki

Specifična teža prahu	pribl. 1.250 kg/m <sup>3</sup>
Debelina uporabe	1-10 mm
Zrnatost	< 0,6 mm
Vode za mešanje	23-25%
Poraba	približno 1,6 kg/m <sup>2</sup> za mm debeline
Gostota otrdelega izdelka	približno 2.000 kg/m <sup>3</sup>
pH	alkalno
Čas obdelavnosti pri +20°C	približno 30 minut
Specifična toplota (EN ISO 10456)	1 KJ/(kg·K) (tabelirane vrednost)
Koeficient upora difuzije vodne pare (EN ISO 10456)	100 suho polje, 60 mokro polje (tabelirane vrednost)
Odpornost na napetosti, vzporedne s površino polaganja (UNI 10827)	≥ 1,6 N/mm <sup>2</sup>
Upogibna trdnost po 28 dneh (EN 13892-2)*	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
Tlačna trdnost po 28 dneh (EN 13892-2)*	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Pohodnost pri +20 °C	približno 3 ure
Požarna odpornost (EN 13501-1)	A1fl
Skladno s standardom EN 13813	CT-C30-F7
Vsebini recikliranih/predelanih/stranskih	Izdelek vsebuje nekaj recikliranih/obnovljenih/posrednih izdelkov. Ustrezna izjava je na voljo na zahtevo.
(*) Vzorci za mehansko trdnost se pripravijo v laboratorijskih pogojih s posebnim postopkom v skladu z referenčnim standardom (EN 13892-1).	

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdaja "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.technica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.technica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.