

# A 81

## TEHNIČNI LIST

Belo lepilo in izravnalna masa za zidake iz ekspaniranega celičnega betona



Notranjost/Zunanjost



Vreča



Ročno



Nazobčana lopatica



Kovinska lopatica

### Prednosti

- Odlično lepilo
- Odlična izravnalna masa
- Sredstvo je odlično za bloke iz ekspaniranega celičnega betona

### Sestava

A 81 je predpripravljena zmes suhega lepila na podlagi belega portlandskega cementa, izbranih vrst peska in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelavnosti in oprijemljivosti.

### Dobava

- Posebne vreče z zaščito pred vlago po približno 25 kg
- Vrečke po približno 5 kg v škatlah po 5 kosov

### Uporaba

A 81 se uporablja za lepljenje in izravnavo blokov iz ekspaniranega celičnega betona (vrste Gasbeton, Ytong, itd.).

### Priprava podlage

Površina mora biti brez prahu, umazanije itd. Predhodno morate odstraniti morebitne sledi olj, maščob, voska itd.

### Obdelava

Sredstvu dodajte 23–25 % čiste vode in mešanico zmešajte ročno ali z mehanskim mešalom, dokler ne dobite homogene zmesi brez grudic in zelene konsistence.

Lepilo nanesite na že nameščene bloke tako na njihovo spodnjo stran kot na njihove stranice, pri čemer debelino uravnajte z nazobčano lopatico. Nadaljujte s hitrim nanašanjem blokov na lepilo in prilagodite njihov položaj z gumijastim kladivom. Nato odstranite odvečno lepilo s spojev blokov.

Po tem, ko ste z blokov enakomerno odstranili prah in odstopajoče dele, površino izravnajte z nanosom sredstva A 81 s kovinsko lopatico, pri čemer vanj vtopite mrežico iz steklenih vlaken, odporno na alkalne snovi, tipa FASSANET 160. Drugi sloj sredstva A 81 nanesite po tem, ko je pri prvem dosežena vezava, nato površino zgladite z gobasto gladilko. Na tako obdelani površini izdelka se posledično doseže gladek in homogen učinek.

## Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Pred uporabo vedno glejte varnostni list.
- Zaradi narave uporabljenih surovin (naravnega peska) različnim dobavam materiala ni mogoče zagotoviti enake barve; priporočamo vam torej, da si ves za delo potrebni material priskrbite iz iste serije.
- Svež proizvod zaščitimo pred zamrzovanjem in hitrim sušenjem. Običajno se kot minimalno vrednost za nanos priporoča delo pri temperaturi +5 °C. Pod to vrednostjo bi se čas vezave prekomerno podaljšal, pri temperaturi pod 0 °C pa bi bilo še sveže in tudi še nestrjeno sredstvo izpostavljeno razpadanju zaradi zamrzovanja.
- Pri temperaturah med +5 °C in +10 °C vam zaradi težave, ki jo predstavlja izjemno počasno razvijanje odpornosti, priporočamo uporabo vode temperature približno 20 °C.
- Če je okoljska temperatura višja od 30 °C, vam priporočamo uporabo mrzle vode.
- Izogibajte se nanašanju površine, ki so izpostavljene neposredni sončni svetlobi, in nanašanju ob močnem vetru.
- Sredstva na isto steno ne nanašajte ob različnih časih.

**A 81 se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.**

## Hramba

Hranite na suhem za obdobje največ:

12 mesecev v posebnih vrečah z zaščito pred vlago, približno 25 kg

24 mesecev pri pakiranju v manjše vreče, približno 5 kg

Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

## Kakovost

A 81 je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih. Uporabljene sestavine so skrbno izbrane in preverjene.

## Tehnični podatki

Videz	bel prah
Specifična teža prahu	približno 1.300 kg/m <sup>3</sup>
Zrnatost	pribl. < 0,6 mm
Vode za mešanje	23-25%
Primerna za glajenje	približno 1,4 kg/m <sup>2</sup> za mm debeline
Uporablja se kot lepilo	pribl. 5–7 kg/m <sup>2</sup> površine, ki jo je treba lepiti
Gostota sveže malte (EN 1015-6)	pribl. 1.750 kg/m <sup>3</sup>
Gostota strjene malte (EN 1015-10)	približno 1.600 kg/m <sup>3</sup>
Trajnost zmesi pri +20°C	približno 4 ure
Tlačna trdnost po 28 dneh (EN 1015-11)	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Modul elastičnosti po 28 dneh	pribl. 8.000 N/mm <sup>2</sup>
Koeficient kapilarnega vpijanja vode (EN 1015-18)	C < 0,6 kg/m <sup>2</sup> ·min <sup>0,5</sup> (W0)
Koeficient prepustnosti na vodno paro (EN 1015-19)	μ ≤ 20 (izmerjena vrednost)
Koeficient toplotne prevodnosti (EN 1745)	λ = 0,67 W/m·K (tabelirane vrednosti)
Skladno s standardom EN 998-1	GP-CSIV-W0
Skladno s standardom EN 998-2	M10
Zgoraj navedene lastnosti so pridobljene z mešanjem sredstva s 24 % vode, v okolju z nadzorovano temperaturo in vlago (20 ±1 °C in 60 ±5 % r. v.).	

**Certifikati in protokoli okoljske trajnosti**

Protokol LEED V4.1	MR Credit – Construction and Demolition Waste Management
	EQ Credit – Low-Emitting Materials
	EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan
Protokol BREEAM	HEA 02 – Indoor Air Quality
Protokol WELL v2	X01 – Material Restrictions
	X06 – Voc Restrictions
Razvrstitev GEV	GEV EMICODE EC 1 <sup>Plus</sup> - zelo nizka stopnja emisij

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdada "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com), ES: [asistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:asistencia.technica@fassabortolo.com), PT: [assistencia.technica@fassabortolo.com](mailto:assistencia.technica@fassabortolo.com), FR: [bureau.technique@fassabortolo.fr](mailto:bureau.technique@fassabortolo.fr), UK: [technical.assistance@fassabortolo.com](mailto:technical.assistance@fassabortolo.com)).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.