

AB 57

TEHNIČNI LIST

Lepilo-izravnalna masa na cementni osnovi, bela



Zunanost



Ročno



Vreča



Kovinska lopatica

Sestava

AB 57 je predhodno zmešano lepilo na osnovi belega portlandskega cementa, izbranih vrst peska in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelavnosti in oprijemljivosti.

Dobava

- Posebne vreče z zaščito pred vlago po približno 25 kg

Uporaba

AB 57 se uporablja za lepljenje in izravnavanje plošč iz polistirola, za potapljanje armaturnih mrež ter za izravnavo betonskih površin

Priprava podlage

Podlaga mora biti brez prahu, umazanije itd. Predhodno morate odstraniti morebitne sledi olj, maščob, voska itd.

Obdelava

Vsaki 25-kg vreči sredstva AB 57 dodajte približno 8 litrov čiste vode in mešanico mešajte ročno ali z mehanskim mešalnikom, dokler ne dobite paste želene čvrstosti.

Za lepljenje plošč izdelek nanesite na celotno površino oziroma vzdolž oboda in točkovno na sredino, nato pa jih namestite z zamikom, pri čemer pazite, da se popolnoma prilegajo druga drugi; nato jih pritrdite tudi z zatiči.

Izravnavajte površino tako, da jo obložite z mrežico iz steklenih vlaken, odporno na bazične snovi, opremljeno s certifikatom ETAG 004, ki naj vsaj 10 cm sega preko spojev.

Zaključno obdelavo izvedete z nanosom hidrosilikonskega, akrilnega, akrilsiloksanskega ali silikatnega premaza po vsaj 2/3 tednih.

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Pred uporabo vedno glejte varnostni list.
- Svež omet zaščitite pred zamrzovanjem in hitrim sušenjem. Za nanos in kvalitetno strjevanje lepila se priporoča temperatura +5 °C; pod to vrednostjo bi se čas vezave prekomerno podaljšal in pri temperaturi pod 0°C bi bil še svež ali neutrjen proizvod izpostavljen razpadanju zaradi zamrzovanja.

AB 57 se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.

Hramba

Hranimo na suhem mestu največ 12 mesecev. Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

Kakovost

AB 57 je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih. Uporabljene sestavine so skrbno izbrane in preverjene.

Tehnični podatki

Specifična teža prahu	približno 1.300 kg/m ³
Debelina	3-5 mm
Zmatost	< 0,6 mm
Vode za mešanje	31-33%
Primerna za glajenje	približno 1,4 kg/m ² za mm debeline (v povprečju pribl. 3-4 kg/m ²)
Poraba pri lepljenju (polna površina, obod in središčne točke)	pribl. 3-6 kg/m ²
Čas obdelave	2 uri pri +20° C
Gostota strjenega izdelka (EN 1015-10)	približno 1.500 kg/m ³
Tlačna trdnost po 28 dneh (EN 1015-11)	≥ 10 N/mm ²
Koeficient upora difuzije vodne pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 20$ (izmerjena vrednost)
Koeficient kapilarnega vpijanja vode (EN 1015-18)	$W2 \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$
Koeficient toplotne prevodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,53 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (tabelirane vrednosti)
Skladna s standardom EN 998-1	GP-CSIV-W2

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila. Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdaja "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.