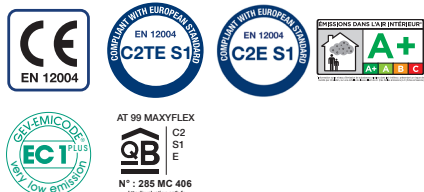


AT 99 MAXYFLEX

TEHNIČNI LIST

Enokomponentno super lepilo visoke elastičnosti, ekstra belo in sivo, za talne in stenske obloge za zunanjo in notranjo uporabo, različne gostote glede na vsebnost vode v zmesi



Prednosti

- Ekstra belo
- Izvrstno za tlake in stene s sistemom ogrevanja/hlajenja
- Idealno za stekleni mozaik
- Primerno za bazene
- Polaganje na fasadne obloge s toplotno izolacijo
- Polaganje velikih formatov in tankih plošč
- Zelo deformabilno
- Dvojna gostota, tiksotropna ali tekoča
- Velika sposobnost vlaženja
- Izvrstna obdelavnost
- Lepilo za debeline do 15 mm
- Polaganje v prometno obremenjenih prostorih
- Podaljšan odprti čas
- Odporno proti vertikalnemu lezenju

Sestava

AT 99 MAXYFLEX je suha zmes lepila, sestavljena iz belega ali sivega portlandskega cementa, izbranih vrst ekstra belega in sivega peska, visoke vsebnosti elastičnih sintetičnih smol ter specifičnih dodatkov za izboljšanje obdelavnosti in prijemljivosti.

Dobava

- Posebne vreče z zaščito pred vlago po približno 25 kg

Uporaba

AT 99 MAXYFLEX je visoko zmogljivo lepilo, ki je zaradi svoje vsestranskosti še posebej primerno za polaganje oblog vseh velikosti, od velikih formatov tudi majhne debeline do mozaika. AT99 MAXYFLEX, zmešan z običajno količino vode (pribl. 29 % siv, pribl. 27 % ekstra bel) je lepilno sredstvo, razvrščeno v razred C2TE S1. Če ga zmešamo z večjo količino vode, ohrani visoko zmogljivost, z razvrstitvijo v razred C2E S1, poveča pa se njegova vlažilna moč, zato ga je mogoče uporabljati za talne obloge, pri katerih se izognemo tehniki dvojnega nanašanja. Idealno za lepljenje materialov, kot so keramične ploščice, keramični in stekleni mozaiki, klinker, gres, porcelanski gres, laminirani gres, opečne ploščice, cementni izdelki, na madeže neobčutljiv in za vlago stabilen naravni kamen. Podlage so lahko: temeljni opleski na osnovi apna, cementa, mavca in apnene malte, utrjeni in suhi estrihi na osnovi cementa in anhidrita, dobro utrjene betonske plošče, mavčne plošče, cementne zaščitne obloge in obstoječa tlakovanja. Primerno za polaganje na omete in estrije z ogrevalnimi in hladilnimi sistemi, toplotno izolacijske sisteme fasad, bazene in okolja z veliko mehansko obremenitvijo in treslaji.

Zaradi popolne združljivosti uporabljenih materialov je posebej primeren na estrihu SA 500, E 439, FASSAFLOOR LA 8.30, SV 472 PRO, SR 450, LEGEO MIX ali FASSAFLOOR THERM, na estrihih izdelanih z vezivom FASSACEM, na vodotesnih maltah linije AQUAZIP, na sistemu mavčnih plošč GYPSOTECH.

Priprava podlage

Površina za nanašanje mora biti dozorena, nepoškodovana, suha, dimenzijsko stabilna in mehansko odporna. Predhodno moramo odstraniti morebitne sledi olj, maščob, voska, opleskov, lakov itd., kot tudi morebitne nevezane ali odstranljive dele. V skladu s standardom UNI 11493-1 je treba pri lepljenju ploščic manjše debeline (≤ 5 mm) dimenzijsko pravilnost podlage upoštevati kot kritičen dejavnik, zato le-to pred polaganjem po potrebi izravnavajte.

Cementne površine:

Priporočamo vam, da površine, ki so izpostavljene močnemu sončnemu sevanju, pred nanašanjem lepila navlažite, vendar brez povzročanja površinskega zastajanja vode. Za morebitna popravila neravnih površin uporabimo malte GAPER 3.30 ali LEVEL 30. Obnovitev mer ali napak vodoravnosti v notranjih prostorih lahko opravimo z zaključnim slojem SL 416 ali SM 485, odvisno od zahtevane debeline. Morebitne razpoke ali spoji betoniranja na vodoravnih površinah bodo monolitno zatesnjeni z dvokomponentno epoksidno smolo FASSA EPOXY 300. V primeru estriha nezadostne površinske trdnosti opravimo konsolidacijo s specifičnim izdelkom visoke penetracije PRO-MST; v najbolj resnih primerih mora biti obdelava s temeljnim premazom izvedena s predhodno mehansko abrazijo.

Beton

Podlago je treba predhodno pripraviti z mehansko abrazijo, da se odstranijo hrapavost, sledi umazanije, krhki deli, obloge, poškodbe, sledi barv, delci cementa in druga onesnaževala, da bi dobili nekoliko grobo in vpojno podlago. V primeru poškodovanih in okvarjenih delov, vidnega armirnega železa ali gnezd gramoza to popravimo z ustreznimi strukturnimi maltami Fassa Bortolo.

Mavčne in anhidritne površine

Pred nanašanjem lepila je treba površino obdelati z izdelkom PRIMER DG 74. Obdelavo lahko opravimo, ko je preostala vlažnost podlage nižja od 0,5% (0,3% pri estrihu/ometu z ogrevalnim/hladišnim sistemom).

Obstoječi tlaki

Opraviti moramo natančno kartiranje, da preverimo, ali je tlak trdno vezan na podlago. Morebitne ločljive ali odstranljive dele moramo predhodno odstraniti in praznine zapolniti z GAPER 3.30 ali LEVEL 30. Če je podlaga posebno gladka, je priporočljivo, da jo mehansko naredimo hrapavo in nato površino posesamo ter dobro očistimo. Samo v notranjih prostorih lahko, po pripravi podlage, na podlagi stanja podlage ocenimo potrebo po uporabi sprijemnega premaza FASSAFLOOR PRIMERTEK ULTRA.

Za pravilno nanašanje je priporočljivo prebrati tehnično dokumentacijo posameznih, zgoraj navedenih izdelkov.

Obdelava

Vsebine vrečke stresite v vedro s čisto vodo v količini, navedeni v Tehničnih podatkih, z mehanskim mešalnikom z nizko hitrostjo mešajte ne več kot 3 minute, dokler ne dobite tekoče, homogene zmesi brez grudic. Pred nanašanjem počakamo 5 minut. Lepilo premešamo in nanesemo z zobato lopatico, ki jo izberemo glede na vrsto ploščic za lepljenje. Med fazo nanašanja je v vsakem primeru potrebno izdelati tanek prvi sloj z ravnim robom gladilke, z energičnim pritiskanjem na podlago, da se doseže najboljše oprijemanje na podlago. Tako pripravljena zmes bo obdelavna 8 ur v normalnih pogojih temperature in vlažnosti; v primeru neugodnih pogojev se trajnost zmesi lahko spremeni. Pred polaganjem ploščic ni potrebno namakati, lahko jih le operemo z vodo, če je hrbtna stran prašnata. Ploščice nanašamo tako, da jih narahlo pritismo in previdno potolčemo, s tem bo površina ploščice popolnoma v stiku z lepilom. Morebitne popravke ploščic moramo opraviti v času približno 30 minut po položitvi. V primeru nastajanja površinskega filma lepila oziroma nastajanja "kože" na površini, površine ne močimo, temveč le osvežimo z zobato lopatico. Glede na lastnosti ploščice (teže in formata) ter debeline sloja lepila, je za lažje polaganje priporočljivo uporabiti uravnalnikov Fassa Bortolo (komplet NEW LEVEL TILE). V skladu s standardom polaganja UNI 11493-1, kjer je to zahtevano, uporabite takšno tehniko nanašanja, ki omogoča doseganje čvrstega sloja lepila s polno površino in točkovno preverite popolno navlaženost hrbtne strani elementa, ki ga nameravate prilepiti.



Zatesnitev spojev

Za zatesnitev fug lahko uporabite cementne tesnilne mase FASSAFILL SMALL za fuge od 0 do 5 mm, FASSAFILL MEDIUM za fuge od 2 do 12 mm, FASSAFILL LARGE za fuge od 5 do 20 mm in FASSAFILL RAPID za fuge od 2 do 20 mm. Če je potrebna velika kemična odpornost, uporabimo tesnilne mase na epoksidni osnovi, kot so FE 838 (za fuge 3-15 mm) ali FASSAFILL EPOXY (za fuge 1-10 mm).

Tehnične spoje (dilatacijske in obodne spoje, vogale med tlakom in oblogo, robove itd.) zatesnimo z izdelkom FASSASIL NTR PLUS (enokomponentna nevtralna silikonska tesnilna masa).

V skladu s standardom UNI 11493-1, širina fug ne sme biti manjša od 2 mm; na prostem in v kritičnih okoliščinah so priporočljive širše fuge. Poleg tega je, okvirno, največja površina delitve v zunanjem okolju 9-10 m² in v notranjosti je 24-25 m².

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Sveže lepilo vsaj 24 ur zaščitimo pred močnim soncem, dežjem in zamrzovanjem.
- Ne nanašamo neposredno na zaščitne obloge ali membrane iz bitumna ali katrana.
- Preverimo združljivost lepila s ploščami iz kamnoseškega materiala ali naravnega kamna s sistemi za ojačitev, ki jih nanesemo na hrbtno stran.
- Pri elementih velikega formata ali ploščah bo morda potrebno nanašanje lepila tudi na hrbtno stran ploščice ali plošče.
- Upoštevamo veljavne nacionalne predpise.

AT 99 MAXYFLEX se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.

Hramba

Hranimo na suhem mestu največ 12 mesecev. Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

Kakovost

AT 99 MAXYFLEX je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih. Uporabljene sestavine so skrbno izbrane in preverjene.

Tehnični podatki

Videz	extra-bel ali siv prah
Specifična teža prahu	približno 1.300 kg/m³
Maksimalna debelina nanosa	15 mm *
Zrnatost	< 0,6 mm
Voda za mešanje, sivi izdelek - klasifikacija C2TE S1	28-30%
Voda za mešanje, sivi izdelek, z visoko vlažilno močjo - klasifikacija C2E S1	32-34%
Voda za mešanje, ekstra bel izdelek - klasifikacija C2TE S1	26-28%
Voda za mešanje, ekstra bel izdelek, z visoko vlažilno močjo - klasifikacija C2E S1	31-33%
Čas mirovanja	približno 5 minut
Specifična teža mokre malte	približno 1.600 kg/m³
Gostota utrjenega lepila	približno 1.450 kg/m³
pH	> 12
Trajnost zmesi pri + 20 °C/60 % RV	približno 8 ure
Temperatura aplikacije	od +5°C do +35°C
Čas za popravek ploščice pri + 20 °C/60 % RV	približno 30 minut
Čas čakanja pred kitanjem fug	pribl. 1 dan (odvisno od okoljskih razmer in vsebnosti vode v zmesi)
Čas za dajanje v uporabo	7-14 dneh (v odvisnosti od namembnosti uporabe in klimatskih razmer)
Skladno s standardom EN 12004-1	C2TE S1 ali C2E S1
Certifikati QB	št. 285 MC 406
*Referenčna vrednost za uporabo z vodo za mešanje v količini 28-30 % pri sivi različici ter 26-28 % pri ekstra beli različici	

Certifikati in protokoli okoljske trajnosti

Protokol LEED V4.1	MR Credit – Construction and Demolition Waste Management
	EQ Credit – Low-Emitting Materials
	EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan
Protokol BREEAM	HEA 02 – Indoor Air Quality
Protokol WELL v2	X01 – Material Restrictions
	X06 – Voc Restrictions
Protokol CAM	2.5.1/3.2.8 - Emisije v zaprtih prostorih
Razvrstitev GEV	GEV EMICODE EC 1 ^{Plus} - zelo nizka stopnja emisij

Lastnosti v skladu z UNI EN 12004 C2TES1*

Začetna natezno sprejemna trdnost (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprejemna trdnost po potopitvi v vodo (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprejemna trdnost po učinkovanju toplote (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprejemna trdnost po ciklu zamrzovanja in tajanja (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Podaljšan odprti čas : natezno sprejemna trdnost (UNI EN 1346)	≥ 0,5 N/mm² po najmanj 30. minutah
Vertikalno drsenje (EN 1308)	≤ 0,5 mm
Prečno deformiranje (EN 12002)	≥ 2,5 mm in < 5 mm
*Dosežene lastnosti pri mešanju sivega ali ekstra belega izdelka z 29 oziroma 28 % vode	

Lastnosti v skladu z UNI EN 12004 C2ES1 *

Začetna natezno sprejemna trdnost (EN 1348)	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Natezno sprejemna trdnost po potopitvi v vodo (EN 1348)	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Natezno sprejemna trdnost po učinkovanju toplote (EN 1348)	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Natezno sprejemna trdnost po ciklu zamrzovanja in tajanja (EN 1348)	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Podaljšani odprti čas : natezno sprejemna trdnost (UNI EN 1346)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po najmanj 30. minutah
Prečno deformiranje (EN 12002)	$\geq 2,5 \text{ mm}$ in $< 5 \text{ mm}$
translation_not_found	

Ne uporabljamo za	V alternativni
Polagamo neposredno na anhidritne estrije	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Dela, pri katerih se zahteva kratek čas za uporabljivost	RAPID MAXI S1 ali RAPID MAXI S1 + FASSACOL LATEX S2
Polagamo neposredno na omete na mavčni osnovi	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Stene iz mavčnih plošč	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Polaganje v okolja, ki zahtevajo uporabo lepila razreda S2 po standardu UNI 11493-1.	AD 8 + FASSACOL LATEX S2 ali FASSACOL EASYLIGHT S2 ali RAPID MAXI S1 + FASSACOL LATEX S2
Na vlago in madeže občutljiv naravni kamen	AX 91
Polagamo na lesene in kovinske površine	AX 91

Vrsta lopatice	Okvirna poraba
Kvadratno ozobljenje 6x6 mm	3-4 kg/m ²
Kvadratno ozobljenje 10x10 mm	5-6 kg/m ²
Polkrožni zob 20 x 13 mm	pribl. 6-7 kg/m ²
(*) Vse porabe se nanašajo na posamezen nanos.	

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdaja "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.