

FASSA EPOXY 100

TEHNIČNI LIST

Dvokomponentna tekoča epoksidna smola za primerizacijo in injektiranje



Notranjost/Zunanjost



Notranji/zunanji tlaki



Pakiranje v kovinsko embalažo



Valj



Strojno

Sestava

FASSA EPOXY 100 je dvokomponentna epoksidna smola, ki jo sestavlja:

- Komp. A: mešanica epoksidnih polimerov in aditivov.
- Komp. B: kopolimerizacijski amin.

Dobava

- 5,2 kg (3,9 kg Comp. A + 1,3 kg Comp. B)

Uporaba

FASSA EPOXY 100, za katero sta značilni izjemno nizka viskoznost in visoka sposobnost prodiranja v podlago, se uporablja na naslednjih področjih:

- za utrjevanje in obnavljanje monolitnosti poškodovanih cementnih izdelkov z injektiranjem;
- za tesnjenje neprehodnih mikro razpok na horizontalnih površinah z lepljenjem;
- za sidranje kovinskih struktur in armatur;
- za primerizacijo nosilne podlage pri sistemih epoksidne in poliuretanske narave.

Priprava podlage

Zatesnitev razpok:

Betonska površina na obeh straneh razpoke mora biti čista, suha in mehansko odporna. Preverite, da ima nosilna podlaga takšno vsebnost vlage, ki je združljiva z lastnostmi sredstva, tj. da je ta nižja od 5 % (s karbidno metodo, skladno z VP D4944, UNI 10329).

Pripravite opremo, katero lahko sestavljajo sistem za črpanje ter ena ali več gibkih cevi, priključenih na injektorje z nastavljivimi zmogljivostmi in protipovratnim ventilom.

S kolutnim brusilnikom razširite razpoko in jo zapolnite z epoksidnim lepilom FASSA EPOXY 400, pri čemer zapolnite tudi vse možne poti, po katerih bi lahko uhajala smola. Počakajte, da se polnilo strdi, nato vzdolž razpoke pripravite izvrtine za injektorje na ustrezni medsebojni razdalji. Lahko jih pripravite tudi ob robovih razpoke, pri čemer naj potekajo izmenično levo-desno, pod kotom 45° in tako, da prečkajo os same razpoke.

Kot alternativno rešitev lahko namesto injektorjev uporabite gumijaste brizgalne cevke. V tem primeru izvrtine pripravite že ob odpiranju razpoke, vse morebitne izhode smole pa zatesnite s sredstvom FASSA EPOXY 400.

Po strjevanju lepila s pomočjo stisnjenega zraka preverite, da ne prihaja do kakršnih koli ovir.

Sidranja

Izvrtino lahko pripravite z rotacijskim ali rotacijsko-udarnim orodjem, odvisno od vrste nosilne površine. Premer izvrtine bo 4 mm večji od premera sidrne palice.

Notranjo površino odprtine natančno očistite tako, da jo spihate s stisnjenim zrakom, s čimer jo očistite morebitnega prahu in drobcov, nastalih pri vrtanju.

**Primer za sisteme epoksidne in poliuretanske narave**

Betonska površina mora biti čista, suha in mehansko odporna. Vsebnost vlage pri nosilni površini ne sme biti višja od 4 % (s karbidno metodo, skladno z ASTM D4944, UNI 10329).

Morebitne sledi maščob, ogljikovodikov, površinsko aktivnih snovi, premazov, cementnega mleka in kakršne koli drobljive površine predhodno odstranite z ustreznimi napravami (npr. z brušenjem s kolutnim brusilnikom, opremljenim z diamantno ploščo, da odstranite cementno mleko, poravnate površino in odprete poroznost).

Pri razpadajočih strukturah iz armiranega betona poškodovani beton odstranite in površine obnovite z ustreznimi sredstvi.

Obdelava

Komponento B sredstva FASSA EPOXY 100 vlijte v komponento A (mešalno razmerje med komponento A in komponento B je 3:1). Da se pri odmerjanju ne zmotite, vam priporočamo, da uporabite celotno vsebino embalaže. V primeru delne porabe vsebine embalaže obe komponenti stehtajte z natančno tehtnico.

Zmes s spiralnim mešalnikom mešajte približno 1–2 minuti, pri nizki hitrosti, da omejite vmešavanje zraka, dokler ne dobite popolnoma homogene zmesi. Propeler mora biti čist in ustreznih dimenzij, da se v celoti potopi globoko v tekočino.

Zatesnitev razpok:

Po namestitvi injektorjev le-te spojite s sistemom črpanja. Z vbrizgavanjem sredstva FASSA EPOXY 100 pričnite pri najnižji izvrtini in jo napolnite do konca. Nadaljujte tako, da zaporedno in popolnoma zapolnite vse izvrtine, pri čemer se pomikajte od spodaj navzgor.

Tlak brizganja je nastavljen (okvirno postopek izvajate s sistemi, ki delujejo s približno 15 bari). Prepričajte se, da je temperatura okolja, v katerem obratujete, primerna za obvladovanje reaktivnosti sredstva FASSA EPOXY 100, še posebej pa se izogibajte izvajanju tega postopka pri temperaturah, višjih od 30 °C in nižjih od +10 °C.

Če je mogoče (na primer na horizontalni površini z neprehodnimi razpokami) izdelek lahko v razpoko vlijete tudi ročno, brez pomoči tlaka.

Sidranja

Vlijte FASSA EPOXY 100 v notranjost izvrtine in nato namestite sidrno palico, katere površina mora biti brez olj, masti, voskov ali rje.

Primer za sisteme epoksidne in poliuretanske narave

Nanesite FASSA EPOXY 100 z valjčkom, pri čemer pazite, da ne presežete časa tehnološke uporabnosti (pot-life) izdelka.

Glede uporabe sredstva FASSA EPOXY 100 kot podlage za izdelke epoksidne ali poliuretanske podlage se posvetujte s pripadajočimi tehničnimi preglednicami.

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Pred uporabo vedno glejte varnostni list.
- Nosite zaščitne rokavice in oblačila, v primeru stika s kožo umijte z veliko količino vode in milom.
- Med uporabo prostore dobro zračite; če ni mogoče zagotoviti ustreznega prezračevanja, uporabljajte maske z ustreznimi filtri.
- Odstranitev posode/izdelka morate opraviti v skladu z nacionalnimi predpisi.
- Delovna orodja takoj po uporabi očistite z ustreznimi topili (acetonom ali nitro razredčilom), preden se snov strdi.
- Sredstvo nanesite le na popolnoma čiste, suhe in mehansko odporne površine.
- Morebitne sledi maščob, ogljikovodikov, površinsko aktivnih snovi, premazov, cementnega mleka in kakršne koli drobljive površine predhodno odstranite z ustreznimi napravami.
- Izdelek uporabljajte pri temperaturi med +10 °C in +30 °C. V toplejšem obdobju leta izdelke pred uporabo hranite na hladnem, poseg pa izvajajte v hladnejših delih dneva, da preprečite drastično skrajšanje časa obdelovalnosti izdelka. V hladnejšem obdobju leta pa vsa sredstva kondicionirajte v ustreznem okolju, ogrejte površine, na katere boste nanesli zmes, in poskrbite, da bo v prostorih, v katerih boste izdelke uporabljali, vsaj 24 ur po nanosu zagotovljena ustrezna temperatura.
- Za najboljše rezultate v smislu časa in obdelovalnosti vam priporočamo, da pred uporabo preverite, da je temperatura sredstva med +15 in +25 °C.
- Pri mešanju obeh komponent sredstva pride do eksotermne reakcije. Pri tej se sčasoma ustvari toplota: zmes čim prej porabite.
- Sredstva FASSA EPOXY 100 ne uporabljajte za tesnjenje elastičnih spojev.

FASSA EPOXY 100 se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.

Hramba

Občutljivo na mraz. Če material skladiščite v ustreznih prostorih, pri temperaturi med +10 in +30 °C ter v originalni in dobro zaprti embalaži, znaša njegov rok trajanja 24 mesecev. Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

Kakovost

FASSA EPOXY 100 je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih.

Tehnični podatki

Gostota (komp. A + komp. B) EN ISO 2811-1	1,03 ± 0,05 kg/l
Poraba	kot primer: 0,15–0,2 kg/m ²
	kot injekcija: 1 kg = 0,92 l
Navidezna dinamična viskoznost po Brookfieldu (A+B; 23 °C/50 % RV; spindle ASTM # 2, 100 obratov/min) EN ISO 2555	320 ± 30 mPa·s
Masno razmerje mešanja (A:B)	3:1
Konsistenca mešanice	bistra tekočina
Pot-life (termometrični) EN ISO 9514	40 ± 3 min
Čas površinskega sušenja (23 °C, 50 % UR) EN ISO 9117-3	7 ± 1 ur
Najkrajši čas zorenja	7 dni
Idealna temperatura uporabe	od +10 do +30 °C

Skladen s standardoma EN 1504-5 in EN 1504-6

Tehnični podatki v skladu z EN 1504-4

Tehnične lastnosti	Poskusna metoda	Lastnosti izdelka v skladu z EN 1504-5
Obremenitve in natezna trdnost	EN 1881	290 ± 10 kN (zlom palice)
Natezna trdnost in vrsta loma, vbrizgavanje v suho podlago, razpoka 0,8 mm	EN 12618-2	> 3 MPa (Lom C - podlaga)
Natezna trdnost in vrsta loma, vbrizgavanje v vlažno podlago, razpoka 0,8 mm		
Natezna trdnost in vrsta loma, vbrizgavanje v mokro podlago, razpoka 0,8 mm		
Natezna trdnost in vrsta loma, vbrizgavanje v z vodo prepojeno podlago, razpoka 0,8 mm		
Strižni oprijem pod kotom in vrsta loma, vbrizgavanje v suho podlago	EN 12618-3	52 ± 2 MPa (Lom A - monolit)
Injektabilnost v stolpcu iz suhega peska	EN 1771	32 s (lahka)
Posredna natezna trdnost, suh pesek	EN 1771	12 ± 0,5 MPa
Injektabilnost v stolpcu iz vlažnega peska	EN 1771	30 s (lahka)
Posredna natezna trdnost, vlažen pesek	EN 1771	10 ± 0,5 MPa
Natezna trdnost	EN ISO 527	30 ± 2 MPa
Deformacija pri mejni vrednosti natezne trdnosti	EN ISO 527	1,2 ± 0,2%
Natezni modul	EN ISO 527	1950 ± 150 MPa
Razvoj natezne trdnosti	EN 1543	3555 ± 10 min
Volumetrično krčenje	EN 12517-2	2,9 ± 0,1%
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, suha podlaga, razpoka 0,3 mm	EN 12618-2	> 3 MPa
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, vlažna podlaga, razpoka 0,3 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, mokra podlaga, razpoka 0,3 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, z vodo prepojena podlaga, razpoka 0,3 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, suha podlaga, razpoka 0,5 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, vlažna podlaga, razpoka 0,5 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, mokra podlaga, razpoka 0,5 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, z vodo prepojena podlaga, razpoka 0,5 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, suha podlaga, razpoka 0,8 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, vlažna podlaga, razpoka 0,8 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, mokra podlaga, razpoka 0,8 mm		
Natezna trdnost po toplotnih in mokro/suhih ciklih, z vodo prepojena podlaga, razpoka 0,8 mm		
Vsebnost v vodi topnega klorida	EN 1015-17	0,000 ± 0,001%



Tehnične lastnosti	Poskusna metoda	Lastnosti izdelka v skladu z EN 1504-6
Tlačna trdnost po 7 dneh	EN 12190	85 ± 1 MPa
Izvlačenje palice z obremenitvijo 75 kN	EN 1881	0,13 ± 0,01 mm
Lezenje (creep) pri ohranjeni natezni obremenitvi, creep po 1 dnevu	EN 1544	0,010 ± 0,001 mm
Lezenje (creep) pri ohranjeni natezni obremenitvi, creep po 3 dneh	EN 1544	0,25 ± 0,01 mm
Odziv na ogenj	EN 13501-1	F (Deklarirana vrednost)
Temperaturna točka posteklenitve, Tg	EN 12614	50,0 ± 0,2°C

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdaja "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.