

FASSAJOINT 3H

TEHNIČNI LIST

Kit za mavčne plošče



Notranji prostori



Vreča



Kovinska lopatica

Sestava

FASSAJOINT 3H je predpripravljen izdelek iz mavca, kamene moke in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelovalnosti in prijema.

Dobava

- Posebne vreče z zaščito pred vlago po približno 25 kg

Uporaba

FASSAJOINT 3H se uporablja za obdelavo spojev mavčnih plošč, pri katerih so uporabljeni ojačitveni trakovi. Lahko se uporablja tudi za zglatitev mavčnih plošč in za manjša popravila poškodovanih mavčnih delov ali mavčnih plošč.

Priprava podlage

Površina mora biti suha, čvrsta, brez prahu, nečistoč, slanega cvetenja itd. Predhodno morate odstraniti morebitne sledi olj, maščob, voska itd. Prepričajte se, da so mavčne plošče pravilno pritrjene.

Gladke in nevpojne površine predhodno obdelajte s sredstvom PAC 272; izjemno vpojne površine pa obdelajte s sredstvom PRIMER DG 74.

Obdelava

Vsebino ene 25-kg vreče sredstva FASSAJOINT 3H natresite do vodne črte v približno 16,3 litrov čiste vode in mešanico zmešate ročno ali z mehanskim mešalnikom, pri čemer se prepričajte, da ste uporabili popolnoma čiste posode in orodja, da dobite homogeno zmes brez grudic. Pred nanosom pustite mešanico počivati 2–3 minute. Obdelavo izvajajte z lopatico, gladilko in zidarsko žlico. Materiala, ki se strjuje, ne uporabljajte in mu ne dodajajte vode, da bi ponovno dosegli izgubljeno obdelavnost.

Obdelajte spoje, pri čemer v maso potopite temu namenjeni ojačitveni trak. Začetek strjevanja je odvisen od okoljskih razmer in od absorpcijske sposobnosti podlage. Ostanke strjenega materiala v uporabljenih posodah in na uporabljenih orodjih skrajšujejo čas obdelave.

Opozorila

- Izdelek za profesionalno uporabo.
- Pred uporabo vedno glejte varnostni list.
- Svež proizvod zaščitimo pred zamrzovanjem in hitrim sušenjem. Običajno se kot minimalno vrednost za uporabo in pravilno utrjevanje izdelka priporoča delo pri temperaturi +5°C.
- Sredstva ne nanašajte pri temperaturah, višjih od +35 °C.
- Barve, premaze, tapete itd. nanašajte šele, ko je izdelek popolnoma posušen in utrjen.
- Po nanosu je potrebno prostore ustrezno zračiti, da se izdelek popolnoma posuši, pri čemer preprečite znatno nihanje temperature pri segrevanju prostora.

Hramba

Hranite na suhem za obdobje največ 9 mesecev. Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

Kakovost

FASSAJOINT 3H je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih. Uporabljene sestavine so skrbno izbrane in preverjene.

Tehnični podatki

Gostota otrdelega izdelka	pribl. 990 kg/m ³
Voda za mešanje	pribl. 65%
Zmatost	< 0,2 mm
Poraba	pribl. 0,3–0,5 kg/m ² za glajenje sten in pregradnih sten iz mavčnih plošč
Krčljivost	zanemarljivo v normalnih pogojih
Čas uporabnosti	približno 3 ure
Požarna odpornost (EN 13501-1)	Razred A
Skladen s standardom EN 13963	3B

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdaja "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: assistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.