AT 99 MAXYFLEX

TEHNIČNI LIST

Enokomponentno super lepilo visoke elastičnosti, ekstra belo in sivo, za talne in stenske obloge za zunanjo in notranjo uporabo, različne gostote glede na vsebnost vode v zmesi



Notranjost/Zunanjost

Notranji/zunanji tlaki

V bazenu

Vreča

Nazobčana lopatica

CE EN 12004

COMPLIANT WITH EUROPEAN STANDARD EN 12004 C2TE S1

COMPLIANT WITH EUROPEAN STANDARD EN 12004 C2E S1

EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

AT 99 MAXYFLEX QB C2 S1 E

N° : 285 MC 406

Prednosti

- Dvojna gostota, tiksotropna ali tekoča
- Lepilo za debeline do 15 mm
- Ekstra belo
- Idealno za stekleni mozaik, polaganje velikih formatov in tankih plošč
- Polaganje na fasadne obloge s toplotno izolacijo
- Izvrstno za tlake in stene s sistemom ogrevanja/hlajenja
- Primerno za bazene
- Zelo deformabilno
- Velika sposobnost vlaženja
- Izvrstna obdelavnost
- Polaganje v prometno obremenjenih prostorih
- Podaljšan odprti čas
- Odporno proti vertikalnemu lezenju

Sestava

AT 99 MAXYFLEX je suha zmes lepila, sestavljena iz belega ali sivega portlandskega cementa, izbranih vrst ekstra belega in sivega peska, visoke vsebnosti elastičnih sintetičnih smol ter specifičnih dodatkov za izboljšanje obdelavnosti in oprijemljivosti.

Dobava

- Posebne vreče z zaščito pred vlago po približno 25 kg

Uporaba

AT 99 MAXYFLEX je visoko zmogljivo lepilo, ki je zaradi svoje vsestranskosti še posebej primerno za polaganje oblog vseh velikosti, od velikih formatov tudi majhne debeline do mozaika. AT99 MAXYFLEX, zmešan z običajno količino vode (pribl. 29 % siv, pribl. 27 % ekstra bel) je lepilno sredstvo, razvrščeno v razred C2TE S1. Če ga zmešamo z večjo količino vode, ohrani visoko zmogljivost, z razvrstitvijo v razred C2E S1, poveča pa se njegova vlažilna moč, zato ga je mogoče uporabljati za talne obloge, pri katerih se izognemo tehniki dvojnega nanašanja. Idealno za lepljenje materialov, kot so keramične ploščice, keramični in stekleni mozaiki, klinker, gres, porcelanski gres, laminirani gres, opečne ploščice, cementni izdelki, na madeže neobčutljiv i n za vlago stabilen naravni kamen. Podlage so lahko: temeljni opleski na osnovi apna, cementa, mavca in apnene malte, utrjeni in suhi estrihi na osnovi cementa in anhidrita, dobro utrjene betonske plošče, mavčne plošče, cementne zaščitne obloge in obstoječa tlakovanja. Primerno za polaganje na omete in estrihe z ogrevalnimi in hladilnimi sistemi, toplotno izolacijske sisteme fasad, bazene in okolja z veliko mehansko obremenitvijo in tresljaji.

Zaradi popolne združljivosti uporabljenih materialov je posebej primeren na estrihu SA 500, E 439, FASSAFLOOR LA 8.30, FASSAFLOOR SV 472 PRO, SR 450, LEGEO MIX ali FASSAFLOOR THERM, na estrihih, izdelanih z vezivom FASSACEM, na vodotesnih maltah linije AQUAZIP, na sistemu mavčnih plošč GYPSOTECH.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Priprava podlage

Na splošno mora biti površina polaganja dozorela, nepoškodovana, kompaktna v globino in površinsko odporna, dimenzijsko pravilna, z ustrezno stopnjo preostale vlažnosti, brez onesnaževal in, na splošno, skladna s standardom UNI 11493-1. Predhodno moramo odstraniti morebitne sledi olj, maščob, voska, opleskov, lakov itd., kot tudi morebitne nevezane ali odstranljive dele. V skladu s standardom UNI 11493-1 je treba pri lepljenju ploščic manjše debeline (≤ 5 mm) dimenzijsko pravilnost podlage upoštevati kot kritičen dejavnik, zato le-to pred polaganjem po potrebi izravnajte.

Cementne površine:
Priporočamo vam, da površine, ki so izpostavljene močnemu sončnemu sevanju, pred nanašanjem lepila navlažite, vendar brez povzročanja površinskega zastajanja vode. Morebitne razpoke ali spoji betoniranja na vodoravnih površinah bodo monolitno zatesnjeni z dvokomponentno epoksidno smolo FASSAFLOOR EPOXY REPAIR. V primeru estriha nezadostne površinske trdnosti opravimo konsolidacijo s specifičnim izdelkom visoke penetracije PRO-MST; v najbolj resnih primerih mora biti obdelava s temeljnim premazom izvedena s predhodno mehansko abrazijo. Za obnovitev višine ali doseganje dimenzijske pravilnosti uporabite specifična sredstva FASSA BORTOLO.

Beton
Podlago je treba predhodno pripraviti z mehansko abrzaijo, da se odstranijo hrapavost, sledi umazanije, krhki deli, obloge, poškodbe, sledi barv, delci cementa in druga onesnaževala, da bi dobili nekoliko grobo in vpojno podlago. V primeru poškodovanih in okvarjenih delov, vidnega armirnega železa ali gnezd gramoza to popravimo z ustreznimi strukturnimi maltami Fassa Bortolo.

Mavčne in anhidritne površine
Pred nanašanjem lepila je treba površino obdelati z izdelkom PRIMER DG 74. Obdelavo lahko opravimo, ko je preostala vlažnost podlage nižja od 0,5% (0,3% pri estrihu/ometu z ogrevalnim/hladilnim sistemom.

Obstoječi tlaki
Opraviti moramo natančno kartiranje, da preverimo, ali je tlak trdno vezan na podlago. Morebitne ločljive ali odstranljive dele moramo predhodno odstraniti in praznine zapolniti z GAPER 3.30. Če je podlaga posebno gladka, je priporočljivo, da jo mehansko naredimo hrapavo in nato površino posesamo ter dobro očistimo. Glede na stanje podlage lahko razmislite o uporabi sprijemnega premaza FASSAFLOOR PRIMERTEK ULTRA po ustrezni pripravi podlage.

Za pravilno nanašanje je priporočljivo prebrati tehnično dokumentacijo posameznih, zgoraj navedenih izdelkov.

Obdelava

Vsebino vrečke stresite v vedro s čisto vodo v količini, navedeni v Tehničnih podatkih, z mehanskim mešalnikom z nizko hitrostjo mešajte ne več kot 3 minute, dokler ne dobite tekoče, homogene zmesi brez grudic. Pred nanašanjem počakamo 5 minut. Dodajanje presežka vode ne izboljša obdelavnosti lepila, lahko pa povzroči težave drugačne narave in poslabša končne lastnosti izdelka. Tako pripravljena zmes bo obdelavna toliko časa, kot je navedeno v Tehničnih podatkih; v primeru neugodnih temperaturnih in vlažnostnih razmer se obdelavnost zmesi lahko spremeni. Lepilo ponovno zmešajte in ga nanesite z zobato letvijo, ki jo izberite glede na vrsto ploščice, ki jo želite prilepiti; prvi, tanjši sloj nanesite z gladkim delom letve tako, da ga močno pritisnete na podlago, da dosežete najboljši oprijem, nato pa z zobatim delom letve naredite linije, ki morajo biti premočrtne in vzporedne s krajšo stranico, saj bo to olajšalo uhajanje zraka. Pri lepljenju s tehniko dvojnega nanašanja morajo biti linije premaza nanesene tako na podlago kot na hrbtno stran ploščice, pri čemer pazite, da se ne križajo Pred polaganjem ploščic ni potrebno močiti z vodo, lahko jih le operete z vodo, če je hrbtna stran izjemno prašna (npr. prah od keramičnih izdelkov, engoba itd.). Ploščice namestite, preden se na lepilu ustvari film, nato lepilo zgostite z ročnim udarjanjem ali mehansko vibracijo po površini ploščice. Morebitne popravke ploščic moramo opraviti v času približno 30 minut po položitvi. V primeru nastajanja površinskega filma lepila oziroma nastajanja "kože" na površini, površine ne močimo, temveč le osvežimo z zobato lopatico. Glede na lastnosti ploščice (teže in formata) ter debeline sloja lepila, je za lažje polaganje priporočljivo uporabiti uravnalnikov Fassa Bortolo (komplet NEW LEVEL TILE). V skladu s standardom polaganja UNI 11493-1, kjer je to zahtevano, nanesite kompakten sloj lepila in se z vzorčenjem prepričajte, da izbrana tehnika polaganja omogoča doseganje ustrezne vlažnosti na hrbtni strani ploščice.
Izdelava premičnih fug pri polaganju ploščic ob spoštovanju določil standarda UNI 11493-1.

AT 99 MAXYFLEX - 04/2026

Zatesnitev spojev

Za zatesnitev fug lahko uporabite cementne tesnilne mase FASSAFILL SMALL za fuge od 0 do 5 mm, FASSAFILL MEDIUM za fuge od 2 do 12 mm, FASSAFILL LARGE za fuge od 5 do 20 mm in FASSAFILL RAPID za fuge od 2 do 20 mm. Če je potrebna velika kemična odpornost, uporabimo tesnilne mase na epoksidni osnovi, kot so FE 838 (za fuge 3-15 mm) ali FASSAFILL EPOXY (za fuge 1-10 mm).

Tehnične spoje (dilatacijske in obodne spoje, vogale med tlakom in oblogo, robove itd.) zatesnimo z izdelkom FASSASIL NTR PLUS (enokomponentna nevtralna silikonska tesnilna masa).

V skladu s standardom UNI 11493-1, širina fug ne sme biti manjša od 2 mm; na prostem in v kritičnih okoliščinah so priporočljive širše fuge. Poleg tega je, okvirno, največja površina delitve v zunanjem okolju 9-10 m² in v notranjosti je 24-25 m².

Opozorila

- Priporočljivo je, da sredstvo uporablja izkušen uporabnik.
- Sveže lepilo vsaj 24 ur zaščitimo pred močnim soncem, dežjem in zamrzovanjem.
- Ne nanašamo neposredno na zaščitne obloge ali membrane iz bitumna ali katrana.
- Preverimo združljivost lepila s ploščami iz kamnoseškega materiala ali naravnega kamna s sistemi za ojačitev, ki jih nanesemo na hrbtno stran.
- Upoštevamo veljavne nacionalne predpise.
- Polaganje keramičnih ploščic načrtujte, izvedite in vzdržujte v skladu s standardom UNI 11493-1.

AT 99 MAXYFLEX se mora uporabiti v izvirnem stanju, brez dodajanja drugih materialov.

Hramba

Hranimo na suhem mestu največ 12 mesecev. Ko izdelku poteče življenjska doba, ga odstranite v skladu z veljavno zakonodajo.

Kakovost

AT 99 MAXYFLEX je podvržen natančnemu in stalnemu nadzoru v naših laboratorijih. Uporabljene sestavine so skrbno izbrane in preverjene.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Tehnični podatki

Videz	extra-bel ali siv prah
Specifična teža prahu	približno 1.300 kg/m³
Največja debelina lepila	15 mm *
Zrnatost	< 0,6 mm
Voda za mešanje, sivi izdelek - klasifikacija C2TE S1	27-29%
Voda za mešanje, sivi izdelek, z visoko vlažilno močjo - klasifikacija C2E S1	32-34%
Voda za mešanje, ekstra bel izdelek - klasifikacija C2TE S1	26-28%
Voda za mešanje, ekstra bel izdelek, z visoko vlažilno močjo - klasifikacija C2E S1	31-33%
Čas mirovanja	približno 5 minut
Specifična teža mokre malte	približno 1.600 kg/m³
Gostota utrjenega lepila	približno 1.450 kg/m³
pH	> 12
Trajnost zmesi pri + 20 °C/60 % RV	približno 8 ure
Temperatura aplikacije	od +5°C do +35°C
Čas za popravek ploščice pri + 20 °C/60 % RV	približno 30 minut
Čas čakanja pred kitanjem fugi + 20 °C/60 % RV	pribl. 1 dan (odvisno od okoljskih razmer in vsebnosti vode v zmesi)
Čas za dajanje v uporabo	7-14 dneh (v odvisnosti od namembnosti uporabe in klimatskih razmer)
Skladno s standardom EN 12004-1	C2TE S1 ali C2E S1
Certifikati QB	št. 285 MC 406
*Referenčna vrednost za uporabo z vodo za mešanje v količini 27-29 % pri sivi ter 26-28 % pri ekstra beli različici	

Certifikati in protokoli okoljske trajnosti	
Protokol LEED V4.1	MR Credit – Construction and Demolition Waste Management
	EQ Credit – Low-Emitting Materials
	EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan
Protokol BREEAM	HEA 02 – Indoor Air Quality
Protokol WELL v2	X01 – Material Restrictions
	X06 – Voc Restrictions
Protokol CAM	2.5.1/3.2.8 - Emisije v zaprtih prostorih
Razvrstitev GEV	GEV EMICODE EC 1^{Plus} - zelo nizka stopnja emisij

Lastnosti v skladu z UNI EN 12004 C2TES1*	
Začetna natezno sprijemna trdnost (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprijemna trdnost po potopitvi v vodo (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprijemna trdnost po učinkovanju toplote (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprijemna trdnost po ciklu zamrzovanja in tajanja (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Podaljšan odprti čas : natezno sprijemna trdnost (UNI EN 1346)	≥ 0,5 N/mm² po najmanj 30. minutah
Vertikalno drsenje (EN 1308)	≤ 0,5 mm
Prečno deformiranje (EN 12002)	≥ 2,5 mm in < 5 mm
*Dosežene lastnosti pri mešanju sivega ali ekstra belega izdelka z 28 oziroma 27 % vode	

Lastnosti v skladu z UNI EN 12004 C2ES1 *	
Začetna natezno sprijemna trdnost (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprijemna trdnost po potopitvi v vodo (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprijemna trdnost po učinkovanju toplote (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Natezno sprijemna trdnost po ciklu zamrzovanja in tajanja (EN 1348)	≥ 1 N/mm²
Podaljšan odprti čas : natezno sprijemna trdnost (UNI EN 1346)	≥ 0,5 N/mm² po najmanj 30. minutah
Prečno deformiranje (EN 12002)	≥ 2,5 mm in < 5 mm
*Dosežene lastnosti pri mešanju sivega ali ekstra belega izdelka s 33 oziroma 32 % vode	

Ne uporabljamo za	V alternativi
Polagamo neposredno na anhidritne estrihe	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Dela, pri katerih se zahteva kratek čas za uporabljivost	RAPID MAXI S1 ali RAPID MAXI S1 + FASSACOL LATEX S2
Polagamo neposredno na omete na mavčni osnovi	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Stene iz mavčnih plošč	PRIMER DG 74 - AT 99 MAXYFLEX
Polaganje v okolja, ki zahtevajo uporabo lepila razreda S2 po standardu UNI 11493-1.	AD 8 + FASSACOL LATEX S2 ali FASSACOL EASYLIGHT S2 ali RAPID MAXI S1 + FASSACOL LATEX S2
Na vlago in madeže občutljiv naravni kamen	AX 91
Polagamo na lesene in kovinske površine	AX 91

Vrsta lopatice	Okvirna poraba
Kvadratno ozobljenje 6x6 mm	3-4 kg/m²
Kvadratno ozobljenje 10x10 mm	5-6 kg/m²
Polkrožni zob 20 × 13 mm	pribl. 6-7 kg/m²
(*) Vse porabe se nanašajo na posamezen nanos.	

Navedeni podatki se nanašajo na laboratorijske preskuse. V praktični uporabi na gradbišču mesta se lahko bistveno spremenijo, in sicer v odvisnosti od pogojev uporabe. Uporabnik mora vsekakor preveriti ustreznost izdelka za predvideno uporabo, pri čemer prevzema vso odgovornost za njihovo uporabo. Podjetje Fassa si pridržuje pravico do tehničnih sprememb brez predhodnega obvestila.

Tehnične specifikacije v zvezi z uporabo izdelkov Fassa Bortolo na strukturnih ali protipožarnih področjih bodo uradne le, če jih izdata "tehnična asistenca" in "oddelek razvoja, raziskav in sistema kakovosti" Fassa Bortolo. Po potrebi se obrnite na službo za Tehnično pomoč v vaši državi (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Prosimo, upoštevajte, da je za navedene izdelke potrebna ocena odgovornega strokovnjaka, v skladu z veljavnimi predpisi.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com